Sonderdruck aus:

Mitteilungen aus der Arbeitsmarkt- und Berufsforschung

Hasso von Henninges, Ursula Schwarz

Zur Ausbildungsintensität von Industriebetrieben

2

Mitteilungen aus der Arbeitsmarkt- und Berufsforschung (MittAB)

Die MittAB verstehen sich als Forum der Arbeitsmarkt- und Berufsforschung. Es werden Arbeiten aus all den Wissenschaftsdisziplinen veröffentlicht, die sich mit den Themen Arbeit, Arbeitsmarkt, Beruf und Qualifikation befassen. Die Veröffentlichungen in dieser Zeitschrift sollen methodisch, theoretisch und insbesondere auch empirisch zum Erkenntnisgewinn sowie zur Beratung von Öffentlichkeit und Politik beitragen. Etwa einmal jährlich erscheint ein "Schwerpunktheft", bei dem Herausgeber und Redaktion zu einem ausgewählten Themenbereich gezielt Beiträge akquirieren.

Hinweise für Autorinnen und Autoren

Das Manuskript ist in dreifacher Ausfertigung an die federführende Herausgeberin Frau Prof. Jutta Allmendinger, Ph. D. Institut für Arbeitsmarkt- und Berufsforschung 90478 Nürnberg, Regensburger Straße 104 zu senden.

Die Manuskripte können in deutscher oder englischer Sprache eingereicht werden, sie werden durch mindestens zwei Referees begutachtet und dürfen nicht bereits an anderer Stelle veröffentlicht oder zur Veröffentlichung vorgesehen sein.

Autorenhinweise und Angaben zur formalen Gestaltung der Manuskripte können im Internet abgerufen werden unter http://doku.iab.de/mittab/hinweise mittab.pdf. Im IAB kann ein entsprechendes Merkblatt angefordert werden (Tel.: 09 11/1 79 30 23, Fax: 09 11/1 79 59 99; E-Mail: ursula.wagner@iab.de).

Herausgeber

Jutta Allmendinger, Ph. D., Direktorin des IAB, Professorin für Soziologie, München (federführende Herausgeberin)

Dr. Friedrich Buttler, Professor, International Labour Office, Regionaldirektor für Europa und Zentralasien, Genf, ehem. Direktor des IAB

Dr. Wolfgang Franz, Professor für Volkswirtschaftslehre, Mannheim

Dr. Knut Gerlach. Professor für Politische Wirtschaftslehre und Arbeitsökonomie. Hannover

Florian Gerster, Vorstandsvorsitzender der Bundesanstalt für Arbeit

Dr. Christof Helberger, Professor für Volkswirtschaftslehre, TU Berlin

Dr. Reinhard Hujer, Professor für Statistik und Ökonometrie (Empirische Wirtschaftsforschung), Frankfurt/M.

Dr. Gerhard Kleinhenz, Professor für Volkswirtschaftslehre, Passau Bernhard Jagoda, Präsident a.D. der Bundesanstalt für Arbeit

Dr. Dieter Sadowski, Professor für Betriebswirtschaftslehre, Trier

Begründer und frühere Mitherausgeber

Prof. Dr. Dieter Mertens, Prof. Dr. Dr. h.c. mult. Karl Martin Bolte, Dr. Hans Büttner, Prof. Dr. Dr. Theodor Ellinger, Heinrich Franke, Prof. Dr. Harald Gerfin, Prof. Dr. Hans Kettner, Prof. Dr. Karl-August Schäffer, Dr. h.c. Josef Stingl

Redaktion

Ulrike Kress, Gerd Peters, Ursula Wagner, in: Institut für Arbeitsmarkt- und Berufsforschung der Bundesanstalt für Arbeit (IAB), 90478 Nürnberg, Regensburger Str. 104, Telefon (09 11) 1 79 30 19, E-Mail: ulrike.kress@iab.de: (09 11) 1 79 30 16, E-Mail: gerd.peters@iab.de: (09 11) 1 79 30 23, E-Mail: ursula.wagner@iab.de: Telefax (09 11) 1 79 59 99

Rechte

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung der Redaktion und unter genauer Quellenangabe gestattet. Es ist ohne ausdrückliche Genehmigung des Verlages nicht gestattet, fotografische Vervielfältigungen, Mikrofilme, Mikrofotos u.ä. von den Zeitschriftenheften, von einzelnen Beiträgen oder von Teilen daraus herzustellen.

Herstellung

Satz und Druck: Tümmels Buchdruckerei und Verlag GmbH, Gundelfinger Straße 20, 90451 Nürnberg

Verlag

W. Kohlhammer GmbH, Postanschrift: 70549 Stuttgart: Lieferanschrift: Heßbrühlstraße 69, 70565 Stuttgart: Telefon 07 11/78 63-0; Telefax 07 11/78 63-84 30: E-Mail: waltraud.metzger@kohlhammer.de, Postscheckkonto Stuttgart 163 30. Girokonto Städtische Girokasse Stuttgart 2 022 309. ISSN 0340-3254

Bezugsbedingungen

Die "Mitteilungen aus der Arbeitsmarkt- und Berufsforschung" erscheinen viermal jährlich. Bezugspreis: Jahresabonnement 52,- € inklusive Versandkosten: Einzelheft 14.- € zuzüglich Versandkosten. Für Studenten. Wehr- und Ersatzdienstleistende wird der Preis um 20 % ermäßigt. Bestellungen durch den Buchhandel oder direkt beim Verlag. Abbestellungen sind nur bis 3 Monate vor Jahresende möglich.

Zitierweise:

MittAB = "Mitteilungen aus der Arbeitsmarkt- und Berufsforschung" (ab 1970) Mitt(IAB) = "Mitteilungen" (1968 und 1969)

In den Jahren 1968 und 1969 erschienen die "Mitteilungen aus der Arbeitsmarkt- und Berufsforschung" unter dem Titel "Mitteilungen", herausgegeben vom Institut für Arbeitsmarkt- und Berufsforschung der Bundesanstalt für Arbeit.

Internet: http://www.iab.de

Zur Ausbildungsintensität von Industriebetrieben

Eine vergleichende Analyse für den Zeitraum von 1962 bis 1972

Hasso von Henninges, Ursula Schwarz

Auf der Grundlage einer Sekundäranalyse der Industriestatistik wird versucht, die Ausbildungsintensität von Industriebetrieben und ihre Veränderung zwischen den Jahren 1962 und 1972 anhand einer Analyse der industriezweigspezifischen Auszubildendenquoten zu bestimmen. Die Studie erbrachte u. a. folgende Ergebnisse:

- Der Umfang der betrieblichen Nachwuchsausbildung schwankt zwischen den einzelnen Industriezweigen beträchtlich. Besonders krasse Unterschiede bestehen im Bereich der gewerblichen Ausbildung. Hier reicht die Spanne der Ausbildungsintensität von 1989 Auszubildenden pro 10 000 Facharbeiter in der elektrotechnischen Industrie bis hin zu 50 Auszubildenden pro 10 000 Facharbeiter in der tabakverarbeitenden Industrie.
- Die Rangordnung der Industriezweige in bezug auf die Ausbildungsintensität hat sich in den vergangenen zehn Jahren nur unwesentlich verschoben. Industriezweige, die 1962 die ausbildungsintensivsten waren, belegten auch noch 1972 die höchsten Rangplätze und vice versa.
- In den meisten Industriezweigen wurde seit 1962 sowohl die Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten als auch für Angestelltentätigkeiten reduziert. Besonders starke Rückgänge sind in den ausbildungsintensiven Industriezweigen zu beobachten. Für den Bereich der Facharbeiterausbildung sind dies u. a. die feinmechanische, optische, Uhrenindustrie, der Maschinenbau und die Druckereiindustrie. Für den Sektor der "Fachangestellten"-Ausbildung sind dies u. a. die Bekleidungsindustrie, die lederverarbeitende Industrie und die Sägewerke und holzbearbeitende Industrie.
- Die Verringerung der Ausbildungsintensität für Angestelltentätigkeiten ist in den meisten Industriezweigen darauf zurückzuführen, daß der Umfang der Nachwuchsausbildung nicht Schritt hielt mit der starken Expansion der Angestelltenarbeitsplätze. Die Veränderungen der Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten wurden in den meisten Industriezweigen dagegen dadurch bestimmt, daß sowohl die Facharbeiterbestände als auch die Anzahl der gewerblichen Auszubildenden verringert wurden.
- Klein-, Mittel- und Großbetriebe veränderten ihre Ausbildungsintensität unterschiedlich. In einigen Industriezweigen wurden die Auszubildendenquoten mit zunehmender Betriebsgröße in geringer werdendem Ausmaß reduziert. In anderen Industriezweigen (z. B. der Bekleidungsindustrie und holzverarbeitenden Industrie) fungieren Betriebe einer bestimmten Betriebsgröße als Wendepunkt der Veränderungsrichtung der Ausbildungsintensität: in Betrieben, die unterhalb dieser Schwelle liegen, wurde die Ausbildungsintensität verringert, in Betrieben oberhalb dieser Schwelle wurde sie erhöht.

Die Untersuchung wurde im IAB durchgeführt.

Gliederung

- 1. Problemstellung
- 2. Methodischer Ansatz
- 3. Die Entwicklung der Ausbildungsintensitäten für Facharbeiter- und Angestelltentätigkeiten
 - 3.1 Die Verteilung der Auszubildenden auf Industriezweige
 - 3.2 Die intersektorale Struktur der Ausbildungsintensität
 - 3.3 Ausmaß und Richtung der Veränderung der Ausbildungsintensität in den Industriezweigen
 - 3.4 Ursachen für die Veränderung der Ausbildungsintensität
- Die Entwicklung der Ausbildungsintensität für Jungen und Mädchen
- Die Ausbildungsintensität in Klein-, Mittel- und Großbetrieben
 - 5.1 Die Struktur der Ausbildungsintensität nach Betriebsgrößenklassen
 - 5.2 Die Entwicklung der Ausbildungsintensität in den einzelnen Betriebsgrößenklassen

6. Zusammenfassung

Tabellenanhang

1. Problemstellung

In dem vorliegenden Aufsatz soll die Ausbildungsintensität von Industriebetrieben und deren Veränderungen zwischen 1962 und 1972 untersucht werden. Ausgangspunkt der Analyse ist der von Hofbauer und Stooß ermittelte Tatbestand, daß die Industrie im Jahre 1970 die Mehrzahl aller Männer mit einer abgeschlossenen betrieblichen Berufsausbildung beschäftigte (4,3 Millionen), aber nur 49 % dieser Fachkräfte selbst ausbildete. 51 % der männlichen Facharbeiter und "Fachangestellten" werden dagegen von anderen Wirtschaftsbereichen (42 % vom Handwerk und 9 % vom Dienstleistungsbereich) übernommen¹). Mit anderen Worten: wenn die Industrie ihren Nachwuchs an männlichen Facharbeitern und Fachangestellten vollständig selbst ausbilden würde, müßte sie die Anzahl ihrer Ausbildungsstellen um 51 % (2,2 Millionen) erhöhen.

Diese Zahlen machen deutlich, daß die Ausbildungseigenleistung der Industrie — gemessen an der Anzahl der in der Industrie beschäftigten Erwerbspersonen mit einer betrieblichen Ausbildung — insgesamt gesehen relativ gering ist.

In der folgenden Untersuchung soll nun versucht werden, diese These nach Industriezweigen und Betriebsgrößenklassen zu spezifizieren. Im Vordergrund stehen dabei drei Fragenkomplexe:

¹⁾ Vgl. H. Hofbauer, F. Stooß, in diesem Heft.

- a) Welche Industriezweige weisen eine besonders hohe bzw. niedrige Ausbildungsintensität für Facharbeiterund Angestelltentätigkeiten auf? Wie haben sich Ausmaß und Richtung der Ausbildungsintensität zwischen 1962 und 1972 in den einzelnen Industriezweigen verändert?
- b) Differiert die Ausbildungsintensität der Industriezweige nach dem Geschlecht der Auszubildenden? Wurde die Ausbildungsintensität in den vergangenen zehn Jahren für Jungen und Mädchen unterschiedlich verändert?
- c) Welche Unterschiede bestehen zwischen der Ausbildungsintensität von Klein-, Mittel- und Großbetrieben? Veränderten Betriebe verschiedener Größenklassen den Umfang ihrer Nachwuchsausbildung in den vergangenen zehn Jahren in unterschiedlicher Richtung?

2. Methodischer Ansatz

Zur Beantwortung dieser Fragestellungen wurde eine Sekundäranalyse der im Rahmen der zweijährlich durchgeführten Zusatzbefragung zur Industriestatistik erhobenen Daten vorgenommen²). Als Indikator für die Ausbildungsintensität eines Industriezweiges wurde die Auszubildendenquote verwandt. Sie wird hier — zunächst allgemein — als die Anzahl der Auszubildenden pro 10 000 Beschäftigte eines Industriezweiges definiert. Die Verwendung der Auszubildendenquote wurde anderen Möglichkeiten der operationalen Definition des Begriffs Ausbildungsintensität vorgezogen, weil sich durch den Bezug der Auszubildendenbestände auf die Art und die Anzahl der von ihnen besetzbaren Arbeitsplätze ein aussagekräftigeres Bild über die Bedeutung und den Umfang der Nachwuchsausbildung eines Industriezweiges zeichnen läßt. Im einzelnen wurden für jeden Industriezweig sechs gruppenspezifische Quoten gebildet, und zwar die

- a) Auszubildendenquote für Facharbeitertätigkeiten (definiert als die Anzahl der gewerblichen Auszubildenden pro 10 000 Facharbeiter)³),
- b) Auszubildendenquote für Angestelltentätigkeiten (definiert als die Anzahl der kaufmännischen/technischen Auszubildenden pro 10 000 Angestellte)³),
- c) Auszubildendenquote für Facharbeitertätigkeiten von Männern (definiert als die Anzahl der männlichen gewerblichen Auszubildenden pro 10000 männliche Facharbeiter),
- d) Auszubildendenquote für Angestelltentätigkeiten von Männern (definiert als die Anzahl der männlichen kaufmännischen/technischen Auszubildenden pro 10 000 männliche Angestellte),
- ²) Vgl. Statistisches Bundesamt (Hrsg.) Fachserie D, Industrie und Handwerk; Reihe 4, Sonderbeiträge zur Industriestatistik, Beschäftigte nach der Stellung im Betrieb.
- 3) Die Begriffe Facharbeiter und Angestellter sind in der Industriestatistik anhand des Merkmals "Stellung im Betrieb" definiert worden.
- 4) Vgl. H. Hofbauer, F. Stooß, in diesem Heft.
- ⁵) Zu ähnlichen Ergebnissen gelangt eine Untersuchung von F. Stooß aus dem Jahre 1973, vgl. Strukturen betrieblicher Ausbildung im Wandel, in: Materialien aus der Arbeitsmarkt- und Berufsforschung 9/1973.
- 8) Betriebswechsel werden vom dualen System in beträchtlichem Ausmaß erzwungen. Sie fungieren gleichsam als Verteilungsmechanismus zwischen den Schwerpunkten der Ausbildung und den Schwerpunkten der späteren Ausbildungsverwertung.
- 7) Der Rangkorrelationskoeffizient ist definiert als Rho = $1 \frac{6 \ \text{Z di}^a}{n \ (n^2 1)}$, wobei di die Differenz der Rangplatzpaare und n die Anzahl der Rangplätze bezeichnet. Vgl. G. Clauss, H. Ebner, Grundlagen der Statistik für Psychologen, Pädagogen u. Soziologen, Berlin 1968, S. 112 ff.

- e) Auszubildendenquote für Facharbeitertätigkeiten von Frauen (Definition analog Punkt c).
- f) Auszubildendenquote für Angestelltentätigkeiten von Frauen (Definition analog Punkt d).

3. Die Entwicklung der Ausbildungsintensitäten für Facharbeiter- und Angestelltentätigkeiten

3.1 Die Verteilung der Auszubildenden auf Industriezweige

Bevor auf die intersektorale Struktur der Ausbildungsintensität eingegangen wird, sei zunächst die Vorfrage nach der relativen Bedeutung der Industriezweige für die Ausbildung von gewerblichen und kaufmännischen/technischen Auszubildenden beantwortet⁴). Wie der Tabelle I (Anhang) zu entnehmen ist, konzentrieren sich sowohl die Auszubildenden für Facharbeitertätigkeiten als auch die für Angestelltentätigkeiten auf einige wenige Industriezweige⁵), wobei die Konzentration der gewerblichen Auszubildenden tendenziell stärker ausgeprägt ist als die der Auszubildenden für Angestelltenberufe (vgl. Übersicht 1).

Übersicht 1 Die fünf bedeutsamsten Industriezweige für die gewerbliche und die kaufmännische/technische Ausbildung (1972)

Industriczweige	Anteil an der Gesamtheit der gewerblichen Auszubilden- den	Industriezweige	Anteil an der Gesamtheit der kaufmtechn. Auszubilden- den
Maschinenbau Elektrotechn. Industrie Straßenfahrzeugbau Bekleidungsindustrie Druckerei-, Verviel- fältigungsindustrie	26,59 18,03 7,06 6,55 5,16	Maschinenbau Elektrotechn. Industrie Chemische Industrie ESBM-Industrie Textilindustrie	20,17 11,50 10,37 5,49 5,42
Zwischensumme	63,39	Zwischensumme	52,95
Industriezweige insgesamt	100,00	Industriezweige insgesamt	100,00

Bemerkenswert ist ferner, daß sich die Verteilungen bei beiden Ausbildungsberufsgruppen zwischen 1962 und 1972 kaum veränderten. Dies bedeutet, daß sich die Palette der sektoralen Einstiegsmöglichkeiten in das Berufsleben seit 1962 nur unwesentlich verbreiterte. Nachteilig dürfte sich diese Starrheit des Systems vor allem für die Jugendlichen auswirken, die einen Facharbeiterberuf erlernen. Vergegenwärtigt man sich nämlich, daß die sektorale Verteilung dieser Auszubildenden nur wenig mit der Verteilung der Facharbeiter übereinstimmt (vgl. Tabelle l, Anhang), so weist dies darauf hin, daß ein beträchtlicher Teil dieser Jugendlichen nach Abschluß ihrer Ausbildung gezwungen sein wird, den Betrieb zu wechseln⁶).

Ordnet man die einzelnen Industriezweige nach ihren Prozentanteilen an der Gesamtheit der in der Industrie ausgebildeten Jugendlichen und korreliert diese Rangordnung mit der Rangfolge der Industriezweige in bezug auf die Höhe der Auszubildendenquote, so ergibt sich für auf Facharbeitertätigkeiten vorbereitende Ausbildungsberufe ein Rangkorrelationskoeffizient von Rho = 0,64 (vgl. Tabelle 2, Anhang)⁷). Dies besagt: In-

dustriezweige, die relativ hohe bzw. niedrige Auszubildendenanteile aufweisen, sind der Tendenz nach auch gleichzeitig die Zweige mit relativ hohen bzw. niedrigen Ausbildungsintensitäten. Besonders gravierende Abweichungen von diesem Zusammenhang sind lediglich im Straßenfahrzeugbau, in der Textilindustrie sowie in den NE-Metallgießereien zu beobachten.

Anders stellt sich die Situation bei Ausbildungsberufen dar, die für Angestelltentätigkeiten qualifizieren. Hier besteht die Tendenz, daß die Industriezweige mit den höchsten Auszubildendenbeständen nur durchschnittliche oder sogar relativ niedrige Ausbildungsintensitäten aufweisen und vice versa (Rho = 0,34). Dies gilt insbesondere für die chemische Industrie und den Maschinenbau (vgl. Tabelle 2, Anhang). In diesen Industriezweigen ist also nur deshalb eine große Anzahl von Auszubildenden anzutreffen, weil die Sektoren relativ groß sind; nicht aber, weil es sich um besonders "ausbildungsfreudige" Betriebe handelt.

3.2 Die intersektorale Struktur der Ausbildungsintensität

Die intersektorale Struktur der Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten, d. h. die Rangfolge der Industriezweige in bezug auf die Höhe der Auszubildendenquote für Facharbeiterpositionen, wies 1972 beträchtliche Unterschiede zu der für Angestelltentätigkeiten auf (Rho = 0,05):

- a) Die Spannweite (d. h. die Differenz der Extremwerte) der industriellen Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten war 1972 ungefähr dreimal so hoch wie die für Angestelltentätigkeiten. In bezug auf die Bereitschaft zur Ausbildung von Facharbeiternachwuchskräften bestehen also wesentlich größere Unterschiede zwischen den Industriezweigen als in bezug auf die Nachwuchsausbildung für Angestelltenberufe.
- b) Die fünf Industriezweige mit den höchsten Ausbildungsintensitäten für Facharbeiterberufe waren 1972 die elektrotechnische Industrie (1989)⁸), die feinmechanische, optische und Uhrenindustrie (1705), der Maschinenbau (1485), die Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie (1285) und der Luftfahrzeugbau (1136). Zu den ausbildungsintensivsten Industriezweigen für Angestelltenberufe gehörten die Bekleidungsindustrie (905), der Stahl- und Leichtmetallbau (852), die lederverarbeitende Industrie (815), die holzverarbeitende Industrie (814) und die Musikinstrumenten- und Spielwarenindustrie (803) (vgl. Tabelle 3 und 4, Anhang).
- c) Die Industriezweige mit den niedrigsten gewerblichen Ausbildungsquoten waren 1972 die Ernährungsindustrie (215), die Industrie Steine und Erden (204), die lederverarbeitende Industrie (142), die ledererzeugende Industrie (82) und die tabakverarbeitende Industrie (50). Im Angestelltenbereich wurden die niedrigsten Quoten dagegen im Luftfahrzeugbau (221), im Steinkohlenbergbau (234), im Straßenfahrzeugbau

8) Die in Klammern gesetzten Zahlen geben an, wie viele Auszubildende auf 10000 Facharbeiter bzw. Angestellte entfallen.

¹⁰) Die Zahlen bezeichnen die Extremwerte der Regressionskoeffizienten.

- (354), in der tabakverarbeitenden Industrie (260) sowie im "übrigen Bergbau" (287) erzielt (vgl. Tabelle 3 und 4, Anhang).
- d) Die Auszubildendenquoten für Angestelltentätigkeiten waren im Durchschnitt aller Industriegruppen zu allen Beobachtungszeitpunkten niedriger als die für Facharbeitertätigkeiten⁹).

Auffallend ist ferner, daß sich die Rangordnung zwischen sehr ausbildungsintensiven und weniger ausbildungsintensiven Industriezweigen bei beiden Ausbildungsberufsgruppen in den letzten zehn Jahren nur unwesentlich verschob (die berechneten Rangkorrelationskoeffizienten beziffern sich jeweils auf Rho — 0,93). Die Industriezweige, die 1962 die höchsten Ausbildungsintensitäten aufwiesen, waren der Tendenz nach auch noch 1972 die ausbildungsintensivsten Zweige und vice versa. Herausragende Rangverschiebungen zwischen 1962 und 1972 lassen sich, soweit es sich um den gewerblichen Ausbildungssektor handelt, lediglich für den Schiffbau feststellen, der von Rangplatz 8 (1962) auf Rangplatz 20 (1972) abrutschte, sowie für den Steinkohlenbergbau (Erhöhung der Position um zwölf Punkte). Im Bereich der kaufmännischen und technischen Ausbildung sind derart starke Verschiebungen einzelner Industriezweige nicht feststellbar.

3.3 Ausmaß und Richtung der Veränderung der Auszubildendenintensität in den Industriezweigen

Zur Bestimmung des Ausmaßes und der Richtung der Veränderung der industriezweigspezifischen Ausbildungsintensitäten wurden lineare Trendfunktionen mittels Regressionsanalysen berechnet, die den gesamten Beobachtungszeitraum umfassen. Die allgemeine Funktionsform des verwendeten Regressionsansatzes lautet y = a + bx, wobei b den Regressionskoeffizienten bzw. die durchschnittliche Veränderungsrate bezeichnet. Sein Vorzeichen gibt an, ob es sich um eine Zunahme (+) oder eine Abnahme (—) der Ausbildungsintensität handelt.

3.3.1 Die Veränderung der Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten

Einen Überblick über das Ausmaß und die Richtung der Veränderung der Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten gibt Tabelle 5 (Anhang). Ihr ist zunächst zu entnehmen, daß die Auszubildendenquoten seit 1962 in 25 Industriezweigen verringert und lediglich in neun Industriezweigen erhöht wurden. Die Spannweite der durchschnittlichen Veränderungsrate aller Industriezweige erstreckt sich von + 39,54 bis — 37,07¹⁰). Bemerkenswerter ist jedoch, daß die Industriezweige, geordnet nach dem Grad der Ausbildungsintensität von 1962, eine andere Reihenfolge aufweisen, als sie entsteht, wenn eine Rangreihe nach der Höhe der durchschnittlichen Veränderungsrate der Ausbildungsintensität zwischen 1962 und 1972 gebildet wird. Der Vergleich beider Rangreihen zeigt, daß sie relativ gegensätzlich strukturiert sind (Rho = -0,47). Dies besagt, daß die Industriezweige, die 1962 die höchsten Ausbildungsintensitäten aufwiesen, den Umfang ihrer Nachwuchsrekrutierung für Facharbeiterpositionen vergleichsweise am stärksten reduzierten, während umgekehrt die ausbildungsschwächsten Industriezweige ihre Nachwuchsquoten am stärksten erhöhten bzw. am wenigsten verringerten¹¹). Übersicht 2 informiert darüber, wie viele Industriezweige durch diese gegenläufigen Beziehungen gekennzeichnet

^{&#}x27;) Bei der Interpretation dieses Befundes ist zu beachten, daß Angestellte eine in bezug auf Vor- und Ausbildung heterogenere Gruppe bilden als Facharbeiter. Der "Fachangestellte" ließ sich aufgrund des verwendeten Datenmaterials nicht exakt abgrenzen.

¹¹) Die Grundaussage dieses Ergebnisses bleibt auch dann erhalten, wenn die Veränderungen der Ausbildungsintensitäten zwischen 1962 und 1972 nicht in absoluten, sondern in relativen Größen berechnet werden (vgl. Tabelle 5, Anhang).

Übersicht 2

Anzahl der Industriezweige, die in bezug auf die Ausbildungsintensität von Facharbeitertätigkeiten 1962 einen hohen Rang und in bezug auf ihre durchschnittliche Veränderungsrate einen niedrigen Rang einnahmen und vice versa*)

Rang der Veränderungsrate der Ausbildungsintensität (1962–1972)	Rang de	Anzahl der			
	sehr hoch	hoch	niedrig	sehr niedrig	Indu- strie- zweige
sehr hoch	_	2	3	3	8
hoch	2	2	3	2	9
niedrig	2	3	1	3	9
sehr niedrig	4	2	2	1	9
Anzahl der Industriezweige	8	9	9	9	35

^{*)} Beide Rangreihen wurden jeweils in 4 Intervalle zerlegt, die wie folgt definiert wurden: Rang 1-8 = sehr hoch, Rang 9-17 = hoch, Rang 18-26 = niedrig, Rang 27-35 = sehr niedrig.

Bringt man dieses Ergebnis in Zusammenhang mit dem Befund, daß sich die Rangfolge zwischen ausbildungsintensiven und ausbildungsschwachen Industriezweigen seit 1962 nur partiell verschob, so läßt sich hieraus ableiten: Die außerordentlich starken Unterschiede der Industriezweige in bezug auf die Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten haben sich in den vergangenen zehn Jahren der Tendenz nach verringert. Es findet eine tendenzielle Angleichung zwischen ehemals sehr ausbildungsintensiven und weniger ausbildungsintensiven Industriezweigen statt, die die Gesamtstruktur bisher jedoch nur wenig veränderte.

Übersicht 3 zeigt, daß sich dieser "Angleichungsprozeß" vor allem zwischen den ausbildungsintensiven Investitionsgüterindustrien und den vergleichsweise ausbildungsschwachen Verbrauchsgüterindustrien abspielte.

3.3.2 Die Veränderung der Ausbildungsintensität für Angestelltentätigkeiten

Die Ausbildungsintensität für Angestelltentätigkeiten verringerte sich im Durchschnitt aller Industriezweige zwischen 1962 und 1972 wesentlich stärker als die für Facharbeitertätigkeiten. Auffallend ist ferner, daß die Nachwuchsquoten für Angestelltenpositionen lediglich in einem Industriezweig erhöht wurden (vgl. Tabelle 6, Anhang).

Die Tendenz, daß die Industriezweige mit den höchsten Auszubildendenquoten auch gleichzeitig die Zweige sind, in denen diese vergleichsweise am stärksten reduziert wurden, ist bei Ausbildungsberufen, die für Angestelltentätigkeiten qualifizieren, insgesamt gesehen stärker ausgeprägt¹²). Mit anderen Worten: Gegenläufige Strukturveränderungen innerhalb der Industriezweige drängten im Angestelltenbereich stärker als im gewerblichen Sektor zu einem tendenziellen Angleich der Ausbildungsintensitäten.

In Übersicht 5 sind die einzelnen Industriezweige nach ihren Rangplätzen in bezug auf die Ausbildungsintensität von 1962 und das Ausmaß und die Richtung der Veränderung dieser Maßzahl — analog der Übersicht 3 — noch einmal zu vier Gruppen zusammengefaßt worden. Ihr ist zu entnehmen, daß zu den Industriezweigen, die durch hohe relative Ausbildungsintensitäten und durch stark abnehmende Veränderungsraten gekennzeichnet sind, u. a. die Bekleidungsindustrie, die lederverarbei-

Übersicht 3

Gruppierung der Industriezweige nach dem Grad ihrer Ausbildungsintensität 1962 und der Höhe der Veränderungsrate der Ausbildungsintensität zwischen 1962 und 1972 für Facharbeitertätigkeiten*)

Industriezweige	Ausbildu intensität	-	Durchschnittliche Veränderung der Ausbildungs- intensität zwischer 1962 und 1972		
	absolut	Rang	linearer Trend	Ran	
adestic film of the angular management of the angular state of the	hamai	-			
Gruppe I:					
6 Industriezweige mit sehr hober hober Ausbildung Veränderungsrate (gemessen am Rang)	gsintensität un	d sebr bob	er/bober		
Eisenschaffende Industrie	842	16	+ 4,24	5	
Bekleidungsindustrie	933	14	+ 3,44	6	
Elektrotechnische Industrie	1842	2	± 0,00	10	
Chemische Industrie	857	15	- 1,21	11	
Eisen-, Stahl- und Tempergießerei	945	13	- 2,29	12	
Luftfahrzeugbau	1251	5	- 4,80	15	
Cause II.					
Gruppe II: 11 Industriezweige mit sebr bober/bober Ausbildun	ngsintencität u	nd niedrio	er/sebr niedrine	,	
Veränderungsrate (gemessen am Rang)	igamienamur a	and metal age	ar freeze meeter ze	380	
NE-Metallgießerei	1018	9	- 8,97	21	
Stahlverformung	1182	6	- 10,86	23	
ESBM-Industrie	991	11	- 14,33	24	
Kunststoffverarbeitende Industrie	1008	10	15,11	25	
Feinmechanische, optische sowie			4 .		
Uhrenindustrie	1846	1	- 15,76	26	
NE-Metallindustrie	1138	7	16,16	27	
Musikinstr, Spiel-, Schmuckwaren-,		.,	,	_	
Sportgeräte-Industrie	960	12	- 17,63	29	
Stahl- und Leichtmetallbau	836	17	- 24,64	31	
Schiffbau	1027	8	- 32,54	33	
Maschinenbau	1766	3	- 35,99	34	
Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie	1630	4	- 37,07	35	
Gruppe III:					
11 Industriezweige mit niedriger sebr niedriger An		cität und	ehr hoher/hohe		
	childungeinten		tent bones (bones		
Veränderungsrate (gemessen am Rang)	sbildungsinten	seras una s			
Veränderungsrate (gemessen am Rang)	330	28	+ 39,54		
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau				1	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau	330	28	+ 13,57	1 2	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke	330 418	28 25	+ 13,57	1 2 3	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie	330 418 613	28 25 21	+ 13,57 + 8,04	1 2 3	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie	330 418 613 178	28 25 21 34	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47	1 2 3 4 7	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Ubriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie	330 418 613 178 620	28 25 21 34 20 35	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89	1 2 3 4 7	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkerarmische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie	330 418 613 178 620 48	28 25 21 34 20	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10	1 2 3 4 7 8	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie	330 418 613 178 620 48 198	28 25 21 34 20 35 32,5 27	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19	1 2 3 4 7 8 9	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie	330 418 613 178 620 48 198 338	28 25 21 34 20 35 32,5	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10	1 2 3 4 7 8 9	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie Holzschliff, Zellstoff, Papier,	330 418 613 178 620 48 198 338	28 25 21 34 20 35 32,5 27	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19	1 2 3 4 7 8 9 14 13	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie Holzschliff, Zellstoff, Papier, Pappe erzeugende Industrie	330 418 613 178 620 48 198 338 429	28 25 21 34 20 35 32,5 27 24	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19 - 2,61	1 2 3 4 7 8 9 14 13	
	330 418 613 178 620 48 198 338 429	28 25 21 34 20 35 32,5 27 24	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19 - 2,61	1 2 3 4 7 8 9 14 13	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkerarmische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie Holzschliff, Zellstoff, Papier, Pappe erzeugende Industrie Textilindustrie Gruppe IV:	330 418 613 178 620 48 198 338 429 562 349	28 25 21 34 20 35 32,5 27 24 23 26	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19 - 2,61 6,30 - 6,44	1 2 3 4 7 8 9 14 13	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie Holzschliff, Zellstoff, Papier, Pappe erzeugende Industrie Textilindustrie Gruppe IV: 7 Industriezweige mit niedriger/sebr niedriger Aun	330 418 613 178 620 48 198 338 429 562 349	28 25 21 34 20 35 32,5 27 24 23 26	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19 - 2,61 6,30 - 6,44	1 2 3 4 7 8 9 14 13	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie Holzschlift, Zellstoff, Papier, Pappe erzeugende Industrie Textilindustrie Gruppe IV: 7 Industriezweige mit niedriger/sebr niedriger Aunniedriger Veränderungsrate (gemessen am Rang)	330 418 613 178 620 48 198 338 429 562 349	28 25 21 34 20 35 32,5 27 24 23 26	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19 - 2,61 6,30 - 6,44	1 2 3 4 7 8 9 14 13	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie Holzschliff, Zellstoff, Papier, Pappe erzeugende Industrie Textilindustrie Gruppe IV: 7 Industriezweige mit niedriger sebr niedriger Aun niedriger Veränderungsrate (gemessen am Rang) Lederverarbeitende und Schuhindustrie	330 418 613 178 620 48 198 338 429 562 349	28 25 21 34 20 35 32,5 27 24 23 26	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19 - 2,61 6,30 - 6,44 - 6,44	1 2 3 4 7 7 8 9 14 13 16 17	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie Holzschliff, Zellstoff, Papier, Pappe erzeugende Industrie Textilindustrie Gruppe IV: 7 Industriezweige mit niedriger sebr niedriger Aun. niedriger Veränderungsrate (gemessen am Rang) Lederverarbeitende und Schuhindustrie Industrie der Steine und Erden	330 418 613 178 620 48 198 338 429 562 349	28 25 21 34 20 35 32,5 27 24 23 26	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19 - 2,61 6,30 - 6,44 edriger/sebr	1 2 3 4 4 7 7 8 8 9 9 14 13 16 17	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Feinkeramische Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie Glasindustrie Holzschliff, Zellstoff, Papier, Pappe erzeugende Industrie Textilindustrie Gruppe IV: 7 Industriezweige mit niedriger sebr niedriger Aunniedriger Veränderungsrate (gemessen am Rang) Lederverarbeitende und Schuhindustrie Industrie der Steine und Erden Ernährungsindustrie	330 418 613 178 620 48 198 338 429 562 349 bildungtintensis	28 25 21 34 20 35 32,5 27 24 23 26 32,5 31	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19 - 2,61 6,30 - 6,44 edriger/sebr	11 22 33 44 77 88 99 144 113 117	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Ziehereien und Kaltwalzwerke Holzverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie Holzschliff, Zellstoff, Papier, Pappe erzeugende Industrie Textilindustrie Gruppe IV: 7 Industriezweige mit niedriger sebr niedriger Ausniedriger Veränderungsrate (gemessen am Rang) Lederverarbeitende und Schuhindustrie Industrie der Steine und Erden Ernährungsindustrie Straßenfahrfeugbau	330 418 613 178 620 48 198 338 429 562 349 bildungsintense	28 25 21 34 20 35 32,5 27 24 23 26 32,5 31 30	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19 - 2,61 6,30 - 6,44 edriger sebr	1 2 3 4 4 7 7 8 8 9 9 14 13 14 17 17	
Veränderungsrate (gemessen am Rang) Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau Übriger Bergbau Übriger Bergbau Übriger Bergbau Übriger Bergbau Übriger Bergbau Ereinkeramische Industrie Feinkeramische Industrie Feinkeramische Industrie Tabakverarbeitende Industrie Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie Gummi- u. asbestverarbeitende Industrie Glasindustrie Glasindustrie Holzschliff, Zellstoff, Papier, Pappe erzeugende Industrie Textilindustrie Gruppe IV: 7 Industriezweige mit niedriger sebr niedriger Aunniedriger Veränderungsrate (gemessen am Rang) Lederverarbeitende und Schuhindustrie Industrie der Steine und Erden Ernährungsindustrie	330 418 613 178 620 48 198 338 429 562 349 bildungsintensi	28 25 21 34 20 35 32,5 27 24 23 26 ität und ni 32,5 31 30 18	+ 13,57 + 8,04 + 6,84 + 1,47 + 0,89 + 0,10 - 4,19 - 2,61 6,30 - 6,44 edriger/sebr	18 19 18 19 20 22	

Der Grad der Ausbildungsintensität und die Höhe der durchschnittlichen Veränderungsraten wurden anhand ihres Rangplatzes gemessen. Eine sehr hohe/hohe Ausbildungsintensität liegt dann vor, wenn der Rang des Industriezweiges zwischen 1 und 17 liegt; eine niedrige/sehr niedrige Ausbildungsintensität liegt vor, wenn der Rang des Industriezweiges in das Intervall 18 bis 35 fällt. Entsprechendes gilt für die Kategorisierung der Veränderungsrate.

Der entsprechende Rangreihenvergleich für Facharbeiterberufe ergibt Rho = — 0,47; der entsprechende Wert für Angestelltenberufe beziffert sich auf Rho = 0,57; im übrigen gilt auch für die Gruppe der kaufmännischen/technischen Auszubildenden der Inhalt der Fußnote 11 (vgl. Tabelle 6, Anhang).

Übersicht 4

Anzahl der Industriezweige, die in bezug auf die Ausbildungsintensität von Angestelltenberufen 1962 einen hohen Rang und in bezug auf ihre durchschnittliche Veränderungsrate einen niedrigen Rang einnehmen und vice versa*)

Rang der Veränderungsrate der Ausbildungsintensität (1962–1972)	Rang d	Anzahl der			
	sehr hoch	hoch	niedrig	sehr niedrig	Indu- strie- zweige
sehr hoch	-	1	1	6	8
hoch	3	2	2	2	9
niedrig	3	2	4		9
sehr niedrig	3	3	2	1	9
Anzahl der Industriezweige	9	8	9	9	35

^{*)} Die Teilung der Rangreihen erfolgte nach den gleichen Prinzipien wie in Kap. 3.3.1, Übersicht 2.

tende Industrie und die Sägewerke und holzbearbeitende Industrie gehören. In der Gruppe der Industriezweige, in denen relativ niedrige Auszubildendenquoten mit nur wenig abnehmenden Veränderungsraten verbunden sind, sind u. a. der Straßenfahrzeugbau, die chemische Industrie und die elektrotechnische Industrie zu finden.

3.4 Ursachen für die Veränderungen der Ausbildungsintensität

Veränderungen der Ausbildungsintensität können von zwei Faktoren bedingt werden. Zum einen können sie darauf zurückzuführen sein, daß sich die Beschäftigtenzahl der Industriezweige infolge technisch-organisatorischer Veränderungen und Verschiebungen der gesamtwirtschaftlichen Nachfrage nach Gütern und Diensten im Zeitablauf veränderte. Zum anderen können sie dadurch hervorgerufen werden, daß sich der Umfang der Eigenausbildung der Industriebetriebe für Facharbeiterund "Fachangestellten"-Positionen änderte. Ursachen hierfür können u. a. sein: gewandelte Qualifikationsanforderungen infolge von Veränderungen der Erwachsenenarbeitsplätze und/oder verstärkte bzw. verminderte Verwertung andernorts ausgebildeter Fachkräfte.

Im nachfolgenden soll untersucht werden, wie sich diese beiden Faktoren auf die Ausbildungsintensität für Facharbeiter- und Angestelltentätigkeiten auswirkten. Auswertungstechnisch wird dazu in der Weise verfahren, daß die Auszubildendenquote in die sie bestimmenden Komponenten — dies sind die Anzahl der Auszubildenden und die Anzahl der Beschäftigten eines Industriezweiges — zerlegt wird. Sodann wird geprüft, ob die Entwicklungen beider Größen gleichgerichtet oder entgegengesetzt verliefen¹³). Über die theoretisch möglichen Kombinationen zwischen den beiden Variablen und deren Auswirkungen auf die Auszubildendenquote informiert die Übersicht 6.

3.4.1 Bestimmungsgründe für die Veränderung der Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten

In Übersicht 7 ist für jeden Industriezweig dargestellt, in welcher Richtung sich die Facharbeiterbestände und die Bestände der gewerblichen Auszubildenden veränderten und wie sich diese Veränderungen auf die Auszubildendenquote auswirkten. Der Übersicht ist zu-

Übersicht 5

Gruppierung der Industriezweige nach dem Grad ihrer Ausbildungsintensität 1962 und der Höhe der Veränderungsrate der Ausbildungsintensität zwischen 1962 und 1972 für Angestelltentätigkeiten*)

Industriezweige	Ausbildu intensität	0	Durchschnittliche Veränderung der Ausbildungs- intensität zwischer		
	absolut	Rang	1962 und 1 linearer Trend	972 Rang	
Gruppe I:					
6 Industriezweige mit sehr bober/hober Ausbildungs	sintensität un	d sebr bob	er/bober		
Veränderungsrate (gemessen am Rang)					
Eisen-, Stahl- und Tempergießerei	717	17	_ 1,86	4	
Textilindustrie	818	12	- 5,91	9	
Holzverarbeitende Industrie	991	6	- 8,16	12	
Stahlverformung	951	8,5	- 8,39	13	
Maschinenbau	779	15	- 9,14	14	
Stahl- und Leichtmetallbau	1106	3	- 10,21	17	
Gruppe II:					
11 Industriezweige mit sehr hober hoher Aushildun	esintensität n	nd niedrio	er sebr niedriae		
Veränderungsrate (gemessen am Rang)			, star sgo		
	Care ball				
Lederverarbeitende und Schuhindustrie	1113	7	- 12,36	20	
ESBM-Industrie Glasindustrie	953 745	16	— 13,06 — 14,23	21	
Kunststoffverarbeitende Industrie	797	13	- 15,16	24	
Bekleidungsindustrie	1318	1	- 15,40	25	
Musikinstrumenten-, Spiel-,	1310		13,10	20	
Schmuckwaren-, Sportgeräteindustrie	1104	4	- 16,87	27	
Ziehereien und Kaltwalzwerke	901	11	- 20,27	30	
Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie	794	14	- 20,46	31	
Papier- und pappeverarbeitende Industrie	948	10	- 21,06	32	
Ne-Metallgießerei	951	8,5	- 23,70	33	
Sägewerke u. holzbearbeitende Industrie	1082	5	- 32,04	34	
Gruppe III:					
11 Industriezweige mit niedriger sebr niedriger Au	sbildungsinter	nsität und	sebr bober/bobe	r	
Veränderungsrate (gemessen am Rang)					
Steinkohlenbergbau	198	35	+ 3,21	1	
Eisenschaffende Industrie	594	24,5	- 0,21	2	
Übriger Bergbau	299	33	- 1,46	3	
Ledererzeugende Industrie	517	28	- 2,56	5	
Straßenfahrzeugbau	413	32	- 3,40	6	
Luftfahrzeugbau	250	34	- 4,87	7	
Schiffbau	500	29	- 5,24	8	
Chemische Industrie	601	23	- 6,49	10	
Holzschliff, Zellstoff, Papier,		.07	0.42		
Pappe erzeugende Industrie	537	27	- 8,13	11	
NE-Metallindustrie Elektrotechnische Industrie	690 492	19 30	- 9,19 - 9,50	16	
Gruppe IV:					
7 Industriezweige mit niedriger/sebr niedriger Aus		ität und			
niedriger sebr niedriger Veränderungsrate (gemessen	am Kang)				
Feinmechanische, optische sowie Uhrenind.	674	20	1 - 11,44	18	
Gummi-, asbestverarbeitende Industrie	566	26	- 11,79	19	
Feinkeramische Industrie	706	18	- 13,93	22	
Industrie der Steine und Erden	645	21	15,77	26	
Mineralölverarbeitung	457	31	- 18,07	28	
Ernährungsindustrie	605	22	- 18,30	29	
Tabakverarbeitende Industrie	594	24,5	- 37,61	35	

^{*)} Der Grad der Ausbildungsintensität und die Höhe der durchschnittlichen Veränderungsraten wurden anhand ihres Rangplatzes gemessen. Eine sehr hohe/hohe Ausbildungsintensität liegt dann vor, wenn der Rang des Industriezweiges zwischen 1 und 17 liegt; eine niedrige/sehr niedrige Ausbildungsintensität liegt vor, wenn der Rang des Industriezweiges in das Intervall 18 bis 35 fällt. Entsprechendes gilt für die Kategorisierung der Veränderungsrate.

dungsverhalten. Die hier vorgelegten Ergebnisse lassen vermuten, daß diese nicht so sehr in der jeweiligen konjunkturellen Lage, sondern vielmehr in den strukturellen Gegebenheiten der Erwachsenenarbeitsplätze zu suchen sind. In einem späteren Aufsatz soll dieser Fragestellung verstärkt nachgegangen werden.

¹³) Offen bleibt in dieser vorwiegend deskriptiven Untersuchung die Frage, wodurch die Veränderung der Beschäftigtenbestände und die Veränderung des Umfangs der Eigenausbildung in den verschiedenen Industriezweigen jeweils hervorgerufen wurden. Gegenwärtig noch unzureichend geklärt sind insbesondere die Bestimmungsgründe für das betriebliche Ausbil-

Übersicht 6 Kombinationsmöglichkeiten zwischen der Veränderungsrichtung der Auszubildendenbestände und der Beschäftigtenzahlen und deren Wirkungen auf die Veränderung der Auszubilden-

denquote (AQ)

Veränderungsrichtung der Auszubildendenbestände	Veränderungsrichtung der Beschäftigtenbestät zwischen 1962 und 1972						
zwischen 1962 und 1972	+	±0	_				
+	,	AQ= + (II)					
±0	AQ= — (IV)	$\Lambda Q = \pm 0$ (V)	AQ= + (VI)				
	AQ= — (VII)	AQ= — (VIII)	AQ = +/- (IX)				

nächst zu entnehmen, daß in den meisten (21) Industriezweigen die Entwicklung der Ausbildungsintensität dadurch bestimmt wurde, daß sowohl die Anzahl der Facharbeiter als auch der Umfang der Nachwuchsrekrutierung reduziert wurde. Die durch diese Verhaltensmuster gekennzeichneten Industriezweige lassen sich in zwei *Gruppen* untergliedern. Die zur ersten Untergruppe gehörenden sieben Industriezweige verringerten ihre Auszubildendenbestände um weniger als die Anzahl der Facharbeiter; die zur zweiten Untergruppe gehörenden 14 Industriezweige reduzierten ihre Auszubildendenbestände dagegen wesentlich stärker als die Anzahl der Facharbeiterpositionen.

Die Übersicht zeigt ferner, daß in den typischen Wachstumsindustrien (wie die chemische Industrie, die elektrotechnische Industrie, die kunststoffverarbeitende Industrie und der Straßenfahrzeugbau) die Facharbeiterbestände und die Bestände der gewerblichen Auszubildenden erhöht wurden. Auffallend ist jedoch, daß der Umfang der Nachwuchsausbildung in stets größer werdenden Abständen hinter der Expansion der Facharbeiterpositionen hinterherhinkte (Ausnahme: elektrotechnische Industrie). Facharbeiterpositionen wurden in diesen Industriezweigen also in zunehmendem Maße mit Personen besetzt, die entweder über keine betriebliche Ausbildung verfügten oder aber eine Ausbildung besitzen, diese aber in anderen Industriezweigen und/oder anderen Wirtschaftsbereichen erworben haben.

3.4.2 Bestimmungsgründe für die Veränderung der Ausbildungsintensität für Angestelltentätigkeiten

Das an früherer Stelle ermittelte Ergebnis, daß sich die Ausbildungsintensität für Angestelltentätigkeiten in nahezu allen Industriezweigen zwischen 1962 und 1972 verringerte, ist darauf zurückzuführen, daß der Umfang der Nachwuchsausbildung nicht Schritt hielt mit der starken Expansion der Angestellten. Die Erhöhung der Angestelltenarbeitsplätze zog keine gleich starke Ausdehnung der betrieblichen Ausbildung von Nachwuchskräften nach sich. Der Grad des Auseinanderklaffens zwischen der Entwicklung beider Größen weist in den einzelnen Industriezweigen beträchtliche Unterschiede auf. Wie der Übersicht 8 zu entnehmen ist, wurden in 14 Industriezweigen, zu denen u. a. der Maschinenbau, der Straßenfahrzeugbau und die elektrotechnische Industrie zählen, zwar vermehrt Auszubildende eingestellt, jedoch nicht in dem gleichen Ausmaß, in dem die Anzahl der Angestelltenarbeitsplätze erhöht wurde. In 15 Industriezweigen, u. a. in der Bekleidungsindustrie,

Übersicht 7

Gruppierung der Industriezweige nach der Veränderungsrichtung der Facharbeiter- und der gewerblichen Auszubildendenbestände sowie der dadurch bedingten Veränderung der Auszubildendenquote*)

Industriezweige	Zunahme (+)/Abnahme (-) der Auszu für Facharbeitertätigkeiten zwischen 196	
Country I.		
Gruppe I:	F. FIhitabathathatha	
	die Facharbeiterbestände stärker	
erböbt wurden als die Anz	abl der gewerblichen Auszuhildenden	
Chemische Industric		
Gummi- und asbestvera	rbeitende Industrie	
Straßenfahrzeugbau		_
Luftfahrzeugbau		
Elektrotechnische Indus	trie	± 0
Kunststoffverarbeitende		_
1 thiston verification		
Gruppe III:		
2 Industriezweige, in denen	die Facharbeiterbestände verringert	
und die Anzabl der gewerb	lichen Auszuhildenden erhöht wurden	

Holzverarbeitende Indu	strie	+ 100
Bekleidungsindustrie		+
Gruppe VII:		
	die Facharbeiterbestände erhöht,	
aber die Anzabl der gewert	olichen Auszuhildenden verringert wurden	
Industrie der Steine und	Erden	
NE-Metallindustrie	Liter	
Mineralölverarbeitung		
Maschinenbau		_
Druckerei- und Vervielf	Strimogeindustrie	
Papier- und pappeverari		
rapier- und pappeveran	ettende industrie	
Gruppe IX:		
	n sowohl die Facharbeiter- als auch	
	endenbestände verringert wurden	
entic bar ino	Michael Beathland e	
Steinkohlenbergbau		+
Übriger Bergbau		+
Eisenschaffende Industri	e	+ , , ,
Ziehereien und Kaltwal:	zwerke	+
Sägewerke und holzbear	rbeitende Industrie	+
Feinkeramische Industri	erija och barkang anim o	+
Tabakverarbeitende Ind	ustrie and a second	+
Eisen-, Stahl- und Temp	pergießerei	
NE-Metallgießerei		_
	pier und Pappe erzeugende Industrie	<u> </u>
Stahl- und Leichtmetall		
Schiffbau		
	he sowie Uhrenindustrie	_
Stahlverformung	n n Book nazi anno 1 il avenus i	_ 615.
ESBM-Industrie		
Glasindustrie		_
	el-, Schmuckwaren-, Sportgeräteindustrie	_
Ledererzeugende Indust		
Lederverarbeitende und		<u> </u>
	Schulmiddstrie	_
Textilindustrie		
Ernährungsindustrie		TT

*) Die Veränderungsrichtungen wurden anhand der linearen Trends bestimmt.

wurde dagegen der Umfang der Nachwuchsausbildung trotz starker Zunahme der Angestelltenbestände absolut verringert. Diese Ergebnisse deuten darauf hin, daß kaufmännische und technische Ausbildungsberufe für die Besetzung von Angestelltenpositionen im Vergleich zu anderen Ausbildungsabschlüssen eine abnehmende Rolle spielen.

4. Die Entwicklung der Ausbildungsintensität für Jungen und Mädchen

Männliche und weibliche Auszubildende konzentrieren sich, soweit es sich um Ausbildungsberufe für Angestelltentätigkeiten handelt, der Tendenz nach auf die glei-

Übersicht 8

Gruppierung der Industriezweige nach der Veränderungsrichtung der Angestellten- und der kaufmännischen/technischen Auszubildendenbestände sowie der dadurch bedingten Veränderung der Auszubildendenquote*)

Industriezweige	Zunahme (+)/Abnahme (-) der Auszul für Angestelltentätigkeiten zwischen 196	
Gruppe I:		
**	en die Angestelltenbestände stärker erböht	
	r kaufmännischen technischen Auszuhildenden	
Eisenschaffende Indust	rie	
NE-Metallindustrie		-
NE-Metallgießerei		
Chemische Industrie		_
Gummi- und asbestver	arbeitende Industrie	_
Maschinenbau		_
Straßenfahrzeugbau		_
Luftfahrzeugbau		
Elektrotechnische Indu	strie	- 5,512
Feinmechanische, optis	che sowie Uhrenindustrie	-
Stahlverformung		-
Glasindustrie		-
Holzverarbeitende Inde	ustrie	_
Kunststoffverarbeitend	e Industrie	
Gruppe IV:		
2 Industriezweige, in dene	n die Angestelltenbestände erböht wurden und	
die Anzabl der kaufmänn	sischen technischen Auszuhildenden konstant blieb	
Industrie der Steine un	d Erden	Δ
Schiffbau	d Liter	
Scimoad		
Gruppe VII:		
15 Industriezweige, in den	en die Angestelltenbestände erböbt,	
aber die Anzabl der kauf	männischen technischen Auszuhildenden	
verringert wurden		
Ziehereien und Kaltwa	lzwerke	u n mod
Mineralölverarbeitung		
Sägewerke und holzbe	arbeitende Industrie	_
Holzschliff, Zellstoff, P	apier, Pappe erzeugende Industrie	_
Stahl- und Leichtmetal		_
ESBM-Industrie		
Feinkeramische Industr	rie –	
Musikinstrumenten-, St	oiel-, Schmuckwaren-, Sportgeräteindustrie	
Papier- und pappevera		_
Druckerei- und Vervie		_
Lederverarbeitende un	d Schuhindustrie	<u></u>
Textilindustrie		-
Bekleidungsindustrie		
Ernährungsindustrie		
Tabakverarbeitende In	dustrie	L el darbir
Country IV.		
Gruppe IX:	n sowohl die Angestelltenbestände als auch die	
	hen technischen Auszuhildenden verringert wurde	7
The state of the s		
Steinkohlenbergbau		+
Übriger Bergbau		_
Eisen-, Stahl-, Temper		
Ledererzeugende Indus	strie	
	the substantia and decrease.	

chen, bereits in Kap. 3.1 genannten Industriezweige (vgl. Tabelle 8, Anhang). Eklatante Disproportionalitäten zwischen den Geschlechtern sind dagegen im Bereich der Ausbildung für Facharbeitertätigkeiten festzustellen: ca. 70% der Mädchen werden in einem Industriezweig, und zwar der Bekleidungsindustrie, ausgebildet (vgl.

Tabelle 7, Anhang). Diese Konzentration hat sich seit 1962 nur geringfügig verringert.

Industriezweige, in denen ein relativ hoher Anteil der männlichen und weiblichen Nachwuchskräfte für Facharbeiter bzw. "Fachangestellte" ausgebildet werden, sind der Tendenz nach auch gleichzeitig die ausbildungsintensivsten Industriezweige.

Auffallend ist auch hier, daß sich die Strukturen der intersektoralen Ausbildungsintensität in den letzten zehn Jahren insgesamt gesehen nur unwesentlich verschoben haben (vgl. Übersicht 9).

Übersicht 9

Rangreihenvergleich der Industriezweige in bezug auf die Ausbildungsintensitäten für Jungen und Mädchen zwischen 1962 und 1972

Ausbildungsintensität in den Industriezweigen für die	Rangkorrelation zwischen 1962 und 1972
a didungainteach is in des eina	eb and organic
Gewerbliche Ausbildung von Jungen	+ 0,93
Gewerbliche Ausbildung von Mädchen	+ 0,86
Kaufm. und techn. Ausbildung von Jungen	+ 0,90
Kaufm. und techn. Ausbildung von Mädchen	+ 0,81

Bemerkenswert ist ferner, daß die Industriezweige die Ausbildungsintensitäten für Jungen und Mädchen in einander entgegengesetzter Richtung veränderten. Während die Intensität der Facharbeiterausbildung für Mädchen der Tendenz nach erhöht wurde, wurde sie für Jungen abgebaut (vgl. Tabelle 9, Anhang). Und: Die Ausbildungsintensität für Angestelltenberufe wurde für männliche Jugendliche seit 1962 stärker reduziert als für weibliche Auszubildende (vgl. Tabelle 9, Anhang)¹⁴). Mit anderen Worten: Im Durchschnitt aller Industriezweige hat sich die Ausbildungsintensität lediglich für die Mädchen erhöht, die einen Facharbeiterberuf erlernen. Für die anderen Personengruppen wurde die Ausbildungsintensität reduziert, und zwar am stärksten für männliche Jugendliche mit einem kaufmännischen oder technischen Ausbildungsberuf, vergleichsweise weniger stark für Mädchen der gleichen Ausbildungsberufsgruppe und am wenigsten für Jungen, die einen gewerblichen Beruf erlernen.

Das Ergebnis, daß sich im Facharbeiterbereich die Auszubildendenquote für Mädchen erhöhte, weist darauf hin, daß sich die Einsatzmöglichkeiten für Facharbeiterinnen in den vergangenen zehn Jahren erweitert haben. Die vermehrte Einstellung von qualifizierten Frauen bedeutet jedoch nicht notwendigerweise, daß sich damit auch die bisherige, relativ niedrige betriebliche Einstufung der Frau geändert hätte. Zu vermuten ist vielmehr, daß den Frauen in zunehmendem Maße wenig anspruchsvolle einfache und mittlere Aufgaben übertragen wurden, die vormals von Männern wahrgenommen wurden¹⁵). Auf ähnlichen Sachverhalten dürfte auch das Ergebnis beruhen, daß sich die Ausbildungsintensität im Angestelltenbereich für Mädchen weniger stark reduzierte als für Jungen.

5. Die Ausbildungsintensität in Klein-, Mittel und Großbetrieben

5.1 Die Struktur der Ausbildungsintensität nach Betriebsgrößenklassen

Die Auszubildendenquoten für Facharbeitertätigkeiten variierten 1972 zum Teil beträchtlich zwischen den einzelnen Betriebsgrößenklassen. Während in den Indu-

^{*)} Die Veränderungsrichtungen wurden anhand der linearen Trends bestimmt.

¹⁴) In der Tabelle 9 wurde die Veränderung der Ausbildungsintensität anhand von Trendfunktionen bzw. Regressionskoeffizienten gemessen. Der leichteren Lesbarkeit wegen wurde zusätzlich ein (weniger genauer) Zeitpunktvergleich vorgenommen und die Veränderung zwischen 1962 und 1972 in Prozent von 1962 angegeben.

¹⁵) Vgl. H. Friedrich, L. Lappe, I. Schwinghammer, I. Wegehaupt-Schneider, Frauenarbeit und technischer Wandel, Forschungsberichte des SOFI, Göttingen 1973, S. 22 und 52.

striezweigen, die der Gruppe der Grundstoff- und Produktionsgüterindustrien angehören, die höchsten Nachwuchsquoten in Betrieben mit 1000 und mehr Beschäftigten realisiert wurden, lagen die Schwerpunkte der Facharbeiterausbildung in den Investitionsgüterindustrien in Betrieben mit 100 bis 999 Beschäftigten. In den übrigen Industriezweigen lassen sich keine einheitlichen Schwerpunktbildungen feststellen (vgl. Tabelle 10, Anhang).

Anders stellt sich die Situation im Bereich der kaufmännischen/technischen Ausbildung dar. Hier scheint die Tendenz zu bestehen, daß Mittelbetriebe — unabhängig von ihrer Industriegruppenzugehörigkeit — ausbildungsintensiver sind als Großbetriebe. In einigen Industriezweigen, wie z. B. der Kunststoffverarbeitung und der Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie, verschieben sich die Ausbildungsschwerpunkte sogar auf die "Kleinbetriebe" (vgl. Tabelle 11, Anhang).

5.2 Die Entwicklung der Ausbildungsintensität in den einzelnen Betriebsgrößenklassen

Die Nachwuchsquoten für Facharbeiter- und Angestelltentätigkeiten wurden in verschieden großen Betrieben zwischen 1962 und 1972 in unterschiedlichem Ausmaß und in unterschiedlicher Richtung verändert. Die wichtigsten Unterschiede lassen sich wie folgt systematisieren (vgl. Tabelle 10 und 11, Anhang):

- a) In einigen Industriezweigen wurden die Auszubildendenquoten in allen Betriebsgrößenklassen reduziert. Hierbei gilt jedoch: Je größer der Betrieb, um so weniger wurde die betriebliche Nachwuchsausbildung verringert. Diesem Muster folgen, soweit es sich um die Ausbildung für Facharbeitertätigkeiten handelt, die Industrie der Steine und Erden, die chemische Industrie, der Stahl- und Leichtmetallbau, der Maschinenbau und die ESBM-Industrie. Die betriebsgrößenklassenspezifische Nachwuchsausbildung für Angestelltenpositionen veränderte sich nach diesem Muster in folgenden Industriezweigen: Industrie der Steine und Erden, Eisen-, Stahl- und Tempergießerei, Stahl- und Leichtmetallbau, Maschinenbau, elektrotechnische Industrie, feinmechanische, optische und Uhrenindustrie, ESBM-Industrie, Glasindustrie, Kunststoffverarbeitung, Ernährungsindustrie.
- b) In anderen Industriezweigen wurde die Nachwuchsausbildung nur in Betrieben bis zu einer bestimmten
 Größenklasse verringert. In diesen Industriezweigen
 läßt sich die Existenz einer bestimmten Betriebsgrößenklasse beobachten, die quasi einen Wendepunkt der Entwicklungsrichtung angibt. Während in
 den Betrieben, die unter dieser Schwelle liegen, die
 Ausbildungsintensität in den letzten zehn Jahren verringert wurde, wurde sie in Betrieben, die oberhalb
 der Schwelle liegen, angehoben. Der Übersicht 10 ist
 zu entnehmen, in welchen Industriezweigen solche
 Wendepunkte zu beobachten sind.

Sieht man diese Ergebnisse im Zusammenhang mit dem Befund, daß die Ausbildungsintensität in den meisten der in der Übersicht 10 aufgeführten Industriezweige seit 1962 insgesamt gesehen verringert wurde, so läßt sich hieraus ableiten:

In der Mehrzahl der Industriezweige, in denen bestimmte Betriebsgrößen als Wendepunkte der Entwicklungsrichtung fungieren, konnte die gestiegene Ausbildungsbereitschaft der "Großbetriebe" die abnehmende Nachwuchsausbildung der "Kleinbetriebe"

Übersicht 10

Industriezweige, in denen sich die Ausbildungsintensität für Facharbeiter- und Angestelltentätigkeiten erst ab einer bestimmten Betriebsgröße positiv entwickelte

Berufsgruppe Industriezweige	Wendepunkt der Entwicklungsrichtung				
a) Facharbeiter					
Holzverarbeitende Industrie	ab 20 Beschäftigte				
Bekleidungsindustrie	ab 100 Beschäftigte				
Lederverarbeitende Industrie	ab 200 Beschäftigte				
Musikinstrumentenindustrie*	ab 200 Beschäftigte				
Eisenschaffende Industrie	ab 500 Beschäftigte				
Eisen-, Stahl- u. Tempergießerei	ab 500 Beschäftigte				
Elektrotechnische Industrie	ab 500 Beschäftigte				
Kunststoffverarbeitende Industrie	ab 500 Beschäftigte				
NE-Metallgießereien	ab 1000 Beschäftigte				
b) Angestellte	e and and				
Holzverarbeitende Industrie	ab 500 Beschäftigte				
Bekleidungsindustrie	ab 1000 Beschäftigte				
Chemische Industrie	ab 1000 Beschäftigte				

^{*} einschl. Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräteindustrie

nicht auffangen. Die den Großbetrieben zugeschriebene Funktion eines Produzenten von Facharbeitern und "Fachangestellten" wurde von diesen nicht übernommen.

c) In den übrigen Industriezweigen lassen sich keine einheitlichen Beziehungen zwischen den einzelnen Betriebsgrößenklassen erkennen. Während in einigen Industriezweigen die Ausbildungsintensität in allen Betriebsgrößenklassen durchgängig erhöht wurde (z. B. in der feinkeramischen Industrie für die Facharbeitertätigkeiten), wurde sie in anderen Industriezweigen nur in Mittelbetrieben und in sehr großen Betrieben angehoben (z. B. im Straßenfahrzeugbau und in der feinmechanischen, optischen und Uhrenindustrie für Facharbeitertätigkeiten).

6. Zusammenfassung

Ausgehend von der Tatsache, daß die Ausbildungseigenleistung der Industrie (gemessen an der Anzahl der in der Industrie beschäftigten Facharbeiter und "Fachangestellten") 1970 insgesamt gesehen relativ gering war, wurde im vorliegenden Aufsatz die Ausbildungsintensität der einzelnen Industriezweige nach Betriebsgrößenklassen, Ausbildungsberufsgruppen und dem Geschlecht der Auszubildenden näher untersucht.

Die Studie erbrachte zunächst, daß die Ausbildungsintensität (definiert als die Anzahl der Auszubildenden pro 10 000 Beschäftigte) der einzelnen Industriezweige eine beträchtliche Spannweite aufweist. Besonders krasse Unterschiede bestehen im Bereich der Facharbeiterausbildung. Hier reicht die Spanne von 1989 Auszubildenden pro 10 000 Facharbeiter in der elektrotechnischen Industrie bis hin zu 50 Auszubildenden pro 10 000 Facharbeiter in der tabakverarbeitenden Industrie. Die Rangfolge der Industriezweige in bezug auf die Ausbildungsintensität hat sich in den letzten zehn Jahren nur unwesentlich verschoben. Die Industriezweige, die 1962 die ausbildungsintensivsten waren, belegten der Tendenz nach auch noch 1972 die höchsten Rangplätze. Innerhalb dieser nur wenig veränderten Struktur vollzog sich allerdings ein Prozeß der tendenziellen Angleichung der industriezweigspezifischen Ausbildungsintensität. Industriezweige mit sehr hohen Auszubildendenquoten reduzierten das Ausmaß ihrer Nachwuchsausbildung absolut und relativ stärker als Industriezweige mit niedrigen Quoten. Mit anderen Worten: Besonders starke Rückgänge der Ausbildungsintensität erfolgten in den Industriezweigen, die bisher relativ hohe Ausbildungseigenleistungen erbrachten. Für den Bereich der Facharbeiterausbildung sind dies u. a. die feinmechanische, optische und Uhrenindustrie, der Maschinenbau und die Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie, für den Bereich der Ausbildung für Angestellte u. a. die Bekleidungsindustrie, die lederverarbeitende Industrie und die tabakverarbeitende Industrie.

Die Veränderungen der Ausbildungsintensität beruhen auf jeweils unterschiedlichen Entwicklungen der Beschäftigtenzahlen und des Umfangs der Nachwuchsausbildung in den einzelnen Industriezweigen. In 21 Industriezweigen wurde die Veränderung der Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten dadurch bestimmt, daß sowohl die Facharbeiterbestände als auch die Anzahl der gewerblichen Auszubildenden reduziert wurden. Auffallend ist, daß in knapp der Hälfte dieser Industriezweige die Auszubildendenbestände stärker abgebaut wurden als die Anzahl der Facharbeiter. Anders stellt sich das Bedingungsgefüge für die Veränderung der Ausbildungsintensität für Angestelltentätigkeiten dar. In diesem Berufsbereich ist der durchgängige Rückgang der Ausbildungsintensität darauf zurückzuführen, daß der Umfang der Nachwuchsausbildung nicht Schritt hielt mit der starken Expansion der Angestelltenarbeitsplätze. Überraschend ist das Ausmaß dieser Disproportionalitäten: In 15 Industriezweigen wurde trotz einer Erhöhung der Anzahl der Angestellten der Umfang der kaufmännischen/ technischen Nachwuchsausbildung absolut verringert. Zu diesen Industriezweigen zählen u. a. die Bekleidungsindustrie, die ESBM-Industrie und die Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie.

Die weitere Analyse des industriellen Ausbildungsverhaltens erbrachte, daß Klein-, Mittel- und Großbetriebe das Ausmaß und die Richtung ihrer Ausbildungsintensität unterschiedlich veränderten. In einigen Industriezweigen wurden die Auszubildendenquoten mit steigender Betriebsgröße in geringer werdendem Ausmaß ver-

ringert. In anderen Industriezweigen, z. B. der holzverarbeitenden Industrie und der Bekleidungsindustrie, fungieren Betriebe einer bestimmten Betriebsgrößenklasse als Wendepunkte der Veränderungsrichtung der Ausbildungsintensität. In Betrieben, die unterhalb dieser Schwelle liegen, wurde die Ausbildungsintensität verringert; in Betrieben oberhalb dieser Schwelle wurde sie erhöht. In den meisten der durch dieses Muster gekennzeichneten Industriezweige reichte die Erhöhung der Ausbildungsintensität der Großbetriebe jedoch nicht aus, um den Abbau der Nachwuchsausbildung in den kleineren Betrieben kompensieren zu können.

Das Ausbildungsverhalten der Industriebetriebe gestaltet sich in Abhängigkeit vom Geschlecht der Auszubildenden unterschiedlich. Auffallend ist, daß die Ausbildungsintensität für Mädchen insgesamt gesehen weniger stark verringert wurde als die für Jungen. Frauen bieten sich im Vergleich zu früher vermehrte berufliche Einsatzmöglichkeiten, vor allem im Facharbeiterbereich. Dies muß jedoch nicht notwendig bedeuten, daß den Frauen auch qualifiziertere und hierarchisch höhere Positionen als in der Vergangenheit zugewiesen werden.

Die vorliegende Untersuchung beschränkte sich weitgehend auf die Ermittlung und Beschreibung vorfindbarer Ausbildungsstrukturen in der Industrie. Offen blieb die Frage, auf welche Faktoren die aufgezeigten Verhältnisse und Veränderungen zurückzuführen sind. Hier eröffnet sich für die zukünftige Forschung ein relativ weites Feld. Einer vorrangigen Klärung bedürfen insbesondere folgende Sachverhalte:

- a) Weshalb übernimmt die Industrie in relativ hohem Ausmaß Personen, die in anderen Wirtschaftsbereichen (vor allem im Handwerk) ausgebildet wurden und verzichtet auf die vollständige Eigenausbildung ihrer "Facharbeiter"-Nachwuchskräfte? Ist dies nur in Kostengesichtspunkten begründet oder spielen auch Sozialisationseffekte und spezielle (handwerkliche) Fertigkeiten und Kenntnisse eine Rolle?
- b) Inwieweit und auf welche Weise hängt der Umfang der industriellen Eigenausbildung mit der Struktur der Erwachsenenarbeitsplätze in der Industrie zusammen?

MittAB 2/75 125

Tabelle 1: Facharbeiter und gewerbliche Auszubildende sowie Angestellte und kaufmännische/technische Auszubildende nach Industriezweigen 1962 und 1972 — in %

38 Total Control of the Control of t	19	062	19	72	19	62	19	72
Industriezweige	Fach- arbeiter	Gewerb- lich Auszu- bildende	Fach- arbeiter	Gewerb- lich Auszu- bildende	An- gestellte	Kaufm./ techn. Aus- zubildende	An- gestellte	Kaufm./ techn. Au zubildend
Steinkohlenbergbau	10,99	3,89	4,66	3,75	3,22	0,93	1,73	0,77
Übriger Bergbau	1,61	0,72	0,90	0,55	1,00	0,44	0,58	0,31
Industrie der Steine und Erden	2,63	0,75	3,21	0,70	2,18	2,04	2,27	2,12
Eisenschaffende Industrie	3,94	3,55	3,75	3,60	3,63	3,13	3,22	3,55
Eisen-, Stahl- und Tempergießerei	1,64	1,66	1,17	1,23	1,33	1,39	0,96	1,17
Ziehereien und Kaltwalzwerke	0,71	0,46	0,52	0,39	0,73	0,95	0,63	0,72
NE-Metallindustrie	0,61	0,74	0,70	0,75	1,01	1,01	0,97	0,96
NE-Metallgießerei	0,34	0,37	0,35	0,34	0,25	0,35	0,25	0,33
Mineralölverarbeitung	1 '							
Kohlenwertstoffindustrie	0,48	0,31	0,58	0,30	0,72	0,48	0,88	0,45
Chemische Industrie	4,09	3,75	4,70	3,99	9,81	8,57	10,82	10,37
Sägewerke und holzbearbeitende Industrie	0,72	0,15	0,73	0,17	0,60	0,95	0,48	0,69
Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie	0,69	0,41	0,67	0,33	0,78	0,61	0,62	0,52
Gummi- und asbestverarbeitende Industrie	0,83	0,30	1,42	0,53	1,31	1,08	1,48	1,10
Stahl- und Leichtmetallbau	4,13	3,70	4,37	2,91	3,10	4,99	2,60	4,19
Maschinenbau	1			1	15,94	1		1 -
Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen	15,60	29,48	16,82	26,59	15,94	18,03	17,77	20,17
Straßenfahrzeugbau	6,63	5,69	8,98	7,06	4,78	2,87	5,70	3,81
Schiffbau	2,07	2,28	1,94	1,43	0,85	0,62	0,71	0,57
Luftfahrzeugbau	0,34	0,46	0,61	0,74	0,54	0,20	0,84	0,35
Elektrotechnische Industrie	7,39	14,57	8,51	18,03	15,19	10,85	15,63	11,50
Feinmechanische und optische sowie Uhrenindustrie	1,43	2,83	1,47	2,66	1,93	1,89	2,05	1,90
Stahlverformung	1,36	1,72	1,43	1,67	1,32	1,82	1,29	1,85
Eisen-, Blech- und Metallwarenindustrie	3,45	3,66	3,72	3,57	4,05	5,60	4,23	5,49
Feinkeramische Industrie	0,56	0,37	0,47	0,35	0,78	0,80	0,70	0,68
Glasindustrie	1,01	0,46	1,00	0,44	0,71	0,77	0,78	0,80
Holzverarbeitende Industrie	3,24	0,62	3,55	0,88	1,82	2,62	2,10	3,23
Musikinstrumenten-, Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräte-Industrie	0,58	0,60	0,59	0,51	0,53	0,85	0,53	0,80
Papier- und pappeverarbeitende Industrie	0,77	0,61	0,92	0,58	1,20	1,66	1,33	1,37
Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie	3,19	5,55	3,77	5,16	2,16	2,49	2,18	1,92
Kunststoffverarbeitende Industrie	0,66	0,71	1,28	1,26	1,19	1,38	1,96	2,04
edererzeugende Industrie	0,41	0,13	0,16	0,01	0,27	0,21	0,09	0,08
ederverarbeitende und Schuhindustrie	1,89	0,40	1,44	0,22	1,06	1,71	0,81	1,25
Textilindustrie	5,64	2,11	4,78	1,77	5,41	6,44	4,14	5,42
Bekleidungsindustrie *	5,75	5,74	6,24	6,55	2,89	5,53	2,57	4,39
Ernährungsindustrie	4,10	1,23	4,37	1,00	7,27	6,39	6,77	4,96
Tabakverarbeitende Industrie	0,52	0,03	0,22	0,01	0,41	0,36	0,34	0,17
Industriezweige insgesamt	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
	(2637690)	(246502)	(2352231)	(220986)	(1570831)	(108 106)	(2072621)	(1097

Durch das Runden der Zahlenwerte entstehen Summendifferenzen.

Tabelle 2: Rangplätze der Industriezweige nach dem Anteil der Auszubildenden und nach der Ausbildungsintensität (AI) im Jahre 1972, untergliedert nach Facharbeiter- und Angestelltentätigkeiten

	Ausbildung für Fac	charbeitertätigkeiten	Ausbildung für An	Ausbildung für Angestelltentätigkeiten		
Industriezweige	Rang nach dem %-Anteil	Rang nach der AI	Rang nach dem %-Anteil	Rang nach der AI		
Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau	7 23	16 23	24 33	34 30		
Industrie der Steine und Erden Eisenschaffende Industrie Eisens, Stahl- und Tempergießerei Ziehereien und Kaltwalzwerke NE-Metallindustrie NE-Metalligießerei Mineralölverarbeitung Kohlenwertstoffindustrie Chemische Industrie Sägewerke und holzbearbeitende Industrie Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie	21 8 16 27 19 29 31 6 33 30	32 12 9 18 7 10 24 15 30 25	12 10 19 25 21 32 30 3 26 29	21 14 11 12 18 10 31 20 6		
Gummi- und asbestverarbeitende Industrie Stahl- und Leichtmetallbau Maschinenbau Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen Straßenfahrzeugbau Schiffbau Luffahrzeugbau Elektrotechnische Industrie Feinmechanische und optische sowie Uhrenindustrie Stahlverformung Eisen-, Blech- und Metallwarenindustrie	24 10 1 3 14 20 2 11 13	27 21 3 17 20 5 1 2 6 13	20 8 1 9 28 31 2 15 16 4	27 2 13 33 26 35 28 22 7		
Feinkeramische Industrie Glasindustrie Holzverarbeitende Industrie Musikinstrumenten-, Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräte-Industrie Papier- und pappeverarbeitende Industrie Druckerei- und Vervielfaltigungsindustrie Kunststoffverarbeitende Industrie Ledererzeugende Industrie Ledererzeugende und Schuhindustrie Textilindustrie Bekleidungsindustrie Ernährungsindustrie	28 26 18 25 22 5 15 34,5 32 12 4	19 26 29 14 22 4 11 34 33 28 8	27 22,5 11 22,5 17 14 13 35 18 5 7	19 16,5 4 5 16,5 23 15 25 3 8 1		
Ernährungsindustrie Tabakverarbeitende Industrie Rangkorrelationskoeffizient (Rho)	34,5	31 35	34	32 34		

Tabelle 3: Rangfolge der Industriezweige nach der Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten* 1962-1972

	19	62	19	64	19	66	1968		1970		19	72
Industriezweige	Aus- bil- dungs- inten- sität	Rang	Aus- bil- dungs- inten- sität	Rang	Aus- bil- dungs- inten- sität	Rang	Aus- bil- dungs- inten- sität	Rang	Aus- bil- dungs- inten- sität	Rang	Aus- bil- dungs- inten- sität	Ran
Feinmechanische und optische sowie Uhrenindustrie Elektrotechnische Industrie Maschinenbau Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie Luftfahrzeugbau Stahlverformung NE-Metallindustrie Schiffbau NE-Metalligießerei Kunststoffverarbeitende Industrie Eisen-, Blech- und Metallwarenindustrie Musikinstrumenten-, Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräte-Industrie Eisen-, Stahl- und Tempergießerei Bekleidungsindustrie Chemische Industrie Eisenschaffende Industrie Stahl- und Leichtmetallbau Straßenfahrzeugbau Papier- und pappeverarbeitende Industrie Feinkeramische Industrie Ziehereien und Kaltwalzwerke Mineralölverarbeitung Kohlenwertstoffindustrie Holzschlift, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie Glasindustrie Ubriger Bergbau Textilindustrie Gummi- und asbestverarbeitende Industrie Steinkohlenbergbau Ledererzeugende Industrie Ernährungsindustrie Industrie der Steine und Erden	1846 1842 1766 1630 1251 1182 1188 1027 1018 1008 991 960 945 933 857 842 836 803 735 620 613 608 562 429 418 349 338 330 628 629 620 620 620 620 620 620 620 620 620 620	1 2 3 4 5 6 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 22 23 24 25 26 27 28 29 29 30 31 31 31 31 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32	1823 2057 1766 1590 1451 1161 1143 971 1055 1039 1014 1081 1055 1098 808 882 827 839 720 621 554 579 484 410 452 321 280 306 241	2 1 3 4 5 6 6 7 13 114 112 12 9 10 8 8 18 15 17 16 19 20 22 21 23 22 5 24 28 27 26 30 29 32	1803 2195 1606 1543 1278 1117 1207 899 964 950 909 937 927 1050 924 948 752 887 655 565 555 473 389 473 323 319 419 485 268	2 1 3 4 5 7 6 6 9 10 15 12 13 8 14 11 18 17 20 19 21 22 24,5 28 29 26 23 30 31	1876 2126 1581 1477 1664 1021 1131 1000 882 891 882 891 1010 744 915 539 436 437 436 437 436 437 437 437 438 438 438 438 438 438 438 438 438 438	2 1 4 5 5 3 8 8 7 11 16 15 17 12 13 6 6 9 10 18 14 19 20 21 24 25 26 23 27 28 22 23 34 29 31	1666 1835 1403 1322 1402 1083 1013 733 846 895 933 1043 849 862 608 712 575 556 602 418 514 365 507 336 243 579 221 172	2 1 3 5 4 6 8 16 10 14,5 11 9 7 7 13 12 12 12 12 22 23 22 26 24 27 28 28 29 20 20 21 21 21 21 21 21 21 21 21 21 21 21 21	1705 1989 1485 1285 1136 1096 1005 694 928 924 900 815 985 798 901 624 739 697 702 478 467 416 571 349 756 82 215	2 1 1 3 4 4 5 5 6 6 7 7 200 110 111 113 134 145 155 122 211 19 18 8 24 25 226 23 28 27 6 134 31 32
Sägewerke und holzbearbeitende Industrie Lederverarbeitende und Schuhindustrie Holzverarbeitende Industrie Tabakverarbeitende Industrie	198 198 178 48	32,5 32,5 34 35	206 245 179 48	33 31 34 35	205 171 201 37	32 34 33 35	215 210 239 65	32 33 30 35	175 159 236 56	31 33 29 35	216 142 232 50	30 33 29 35
Industriezweige insgesamt	935		970		966		999		900		939	

^{*)} Ausbildungsintensität = Anzahl der gewerblichen Auszubildenden × 10 000

Anzahl der Facharbeiter

Tabelle 4: Rangfolge der Industriezweige nach der Ausbildungsintensität für Angestelltentätigkeiten* 1962-1972

	19	62	19	64	19	66	1968		1970		1972	
Industriezweige	Aus- bil- dungs- inten- sität	Rang	Aus- bil- dungs- inten- sitāt	Rang	Aus- bil- dungs- inten- sität	Rang	Aus- bil- dungs- inten- sität	Rang	Aus- bil- dungs- inten- sität	Rang	Aus- bil- dungs- inten- sität	Ran
Bekleidungsindustrie Lederverarbeitende und Schuhindustrie Stahl- und Leichtmetallbau Musikinstrumenten-, Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräte-Industrie Sägewerke und holzbearbeitende Industrie Holzverarbeitende Industrie Eisen-, Blech- und Metallwarenindustrie NE-Metallgießerei Stahlverformung Papier- und pappeverarbeitende Industrie Ziehereien und Kaltwalzwerke Textilindustrie Kunststoffverarbeitende Industrie Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie Maschinenbau Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen Glasindustrie Eisen-, Stahl- und Tempergießerei Feinkeramische Industrie NE-Metallindustrie Feinmechanische und optische sowie Uhrenindustrie Industrie der Steine und Erden Ernährungsindustrie Chemische Industrie Eisenschaffende Industrie Tabakverarbeitende Industrie Gummi- und asbestverarbeitende Industrie Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie Ledererzeugende Industrie Schiffbau Elektrotechnische Industrie Mineralölverarbeitung Kohlenwertstoffindustrie Straßenfahrzeugbau Ubriger Bergbau Luftfahrzeugbau Steinkohlenbergbau	1318 1113 1106 1104 1082 991 953 951 951 951 988 901 818 797 794 779 745 717 706 6690 674 645 605 601 594 594 506 537 517 500 492 457 413 299 250 198	1 2 3 4 5 6 7 5 8,5 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24,5 24,5 24,5 29 30 31 32 33 33 34 35	1209 1040 973 1045 909 909 944 740 759 944 761 766 668 665 553 608 668 665 552 549 408 408 408 408 408 408 408 408 408 408	2 4 4 5 1 3 7 7 9 8 6 6 13 12 2 11 10 16 15 14 18 17 22 20,5 20,5 20,5 20,5 23 30 31 32 33 33 34 35 5	1056 911 921 938 1006 9006 690 867 714 769 671 605 664 655 665 566 527 498 620 652 449 512 514 429 506 422 387 370 207 229 204	1 5 4 3 2 2 6 8 8 12 7 7 11 10 9 13 21 15 17 18 6 14 22 3 27 20 19 28 25 24 29 26 30 31 32 34 33 35 5	1066 917 944 988 889 779 715 884 687 760 612 697 701 621 525 504 701 611 525 504 705 88 412 505 492 631 551 412 352 352 397 201 222 162	1 1 5 4 3 2 2 6 8 8 11 7 7 17 9 10 18 21 12 22 52 77 13 16 29,5 26 28 19 24 29,5 32 31 34 33 35 5	983 898 863 858 835 819 732 756 870 610 784 732 662 538 648 641 541 541 541 541 541 541 541 541 541 5	1 2 4 5 6 7 10,5 6 7 10,5 13 16 8 10,5 13 23 14 19 12 21,5 15 20 25 28 17,5 17,5 26 24 27 30 31 29 34 35 33	905 815 852 803 763 814 668 676 604 604 6551 467 601 554 467 551 467 524 491 496 388 507 758 5260 393 393 393 448 440 440 440 450 460 460 460 460 460 460 460 460 460 46	1 3 3 2 2 5 5 6 6 4 4 9 9 10 7 7 16,12 2 8 15 23 13 16,11 19 18 2 22 21 22 27 24 4 25 5 26 28 31 33 33 35 34
Industriezweige insgesamt	688		631		605		620	-	568		530	

^{*)} Ausbildungsintensität = Anzahl der kaufmännisch/technischen Auszubildenden × 10 000

Anzahl der Angestellten

MittAB 2/75 127

Tabelle 5: Industriezweige nach dem Rangplatz der Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten im Jahre 1962 und ihrer Veränderung zwischen 1962 und 1972

Industriezweige	Rang nach der Ausbildungs-	Durchsel Veränder	nnittliche rungsrate (Trend)	Prozentuale Veränderun	
	intensität 1962	Rang	Regressionskoeffizient	Rang	1962 = 100
Feinmechanische und optische sowie Uhrenindustrie	1	26	— 15,76	17	92
Elektrotechnische Industrie	2	10	± 0,0	7	108
Maschinenbau	3	34	- 35,99	25	84
Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen			1		Salara Salara Salara
Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie	4	35	— 37,07	28	79
Luftfahrzeugbau	5	15	- 4,80	22	91
Stahlverformung NE-Metallindustrie	6 7	23	- 10,86	21	91
NE-Metallindustrie Schiffbau	8	27 33	- 16,16	23	88
NE-Metallgießerei	9	21	- 32,54 8,07	24 20	68 91
Kunststoffverarbeitende Industrie	10	25	- 8,97 - 15,11	19	91
Eisen-, Blech- und Metallwarenindustrie	11	24	- 15,11 14,33	14	92
Musikinstrumenten-, Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräte-Industrie	12	29	— 14,55 — 17,63	24	85
Eisen-, Stahl- und Tempergießerei	13	12	- 2,29	11	104
Bekleidungsindustrie	14	6	+ 3,44	9	106
Chemische Industrie	15	11	- 1,21	16	93
Eisenschaffende Industrie	16	5	+ 4,24	8	107
Stahl- und Leichtmetallbau	17	31	- 24,64	32	75
Straßenfahrzeugbau	18	22	- 9,61	18	92
Papier- und pappeverarbeitende Industrie	19	28	— 16,33	27	81
Feinkeramische Industrie	20	7	+ 1,47	5	112
Ziehereien und Kaltwalzwerke	21	3	+ 8,04	4	115
Mineralölverarbeitung	22	30	17,87	29	79
Kohlenwertstoffindustrie					
Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie	23	16	- 6,30	26	83
Glasindustrie	24	13	- 2,61	15	97
Übriger Bergbau Textilindustrie	25 26	2	+ 13,57	2	137
Gummi- und asbestverarbeitende Industrie	26	17 14	- 6,44 - 4,19	13 12	99 103
Steinkohlenbergbau	28	1	+ 39,54	1	229
Ledererzeugende Industrie	29	32	- 30,39	35	27
Ernährungsindustrie	30	20	- 8.09	30	77
Industrie der Steine und Erden	31	19	- 7,47	31	76
Sägewerke und holzbearbeitende Industrie	32,5	9	+ 0,10	6	109
Lederverarbeitende und Schuhindustrie	32,5	18	- 7,13	33	72
Holzverarbeitende Industrie	34	4	+ 6,84	3	130
Tabakverarbeitende Industrie	35	8	+ 0,89	10	104
Industriczweige insgesamt			- 2,24		100
Rangkorrelationskoeffizient (Rho)	- 0	47		- 0,14	

Tabelle 6: Industriezweige nach dem Rangplatz der Ausbildungsintensität für Angestelltentätigkeiten im Jahre 1962 und ihrer Veränderung zwischen 1962 und 1972

Industriezweige	Rang nach der Ausbildungs-	Durchsch Veränder	nnittliche rungsrate (Trend)	Prozentua Veränderu		
	intensität 1962	Rang	Regressionskoeffizient	Rang	1962 = 100	
Bekleidungsindustric	1 1	25	— 15,40	29	69	
Lederverarbeitende und Schuhindustrie	2	20	- 12,36	19	73	
Stahl- und Leichtmetallbau	3	17	- 10,21	16	77	
Musikinstrumenten-, Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräte-Industrie	4	27	- 16,87	23	73	
Sägewerke und holzbearbeitende Industrie	5	34	- 32,04	26	71	
Holzverarbeitende Industrie	6	12	- 8,16	12	82	
Eisen-, Blech- und Metallwarenindustrie	7	21	- 13,06	24	72	
NE-Metallgießerei	8,5	33	- 23,70	25	71	
Stahlverformung	8,5	13	- 8,39	13	80	
Papier- und pappeverarbeitende Industrie	10	32	- 21,06	34	57	
Ziehereien und Kaltwalzwerke	11	30	- 20,27	30	67	
Textilindustrie	12	9	- 5,91	9	85	
Kunststoffverarbeitende Industrie	13	24	- 15,16	28	69	
Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie	14	31	- 15,16 - 20,46	32	59	
Maschinenbau	1 : - : - : - : - : - : - : - : - : -					
Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen	15	14	- 9,14	15	77	
Glasindustrie	16	23	- 14,23	21	73	
Eisen-, Stahl- und Tempergießerei	17	4	- 1,86	4	90	
Feinkeramische Industrie	18	22	— 1,66 — 13,93	20	73	
NE-Metallindustrie	19	15	- 13,93 - 9,19	18	76	
Feinmechanische und optische sowie Uhrenindustrie	20	18	- 9,19 - 11,44	22	73	
Industrie der Steine und Erden	20	26	— 11,44 — 15,77	17	77	
	22	29	- 15,77 - 18,30	31	64	
Ernährungsindustrie	23	10	- 18,30 - 6,49	10	84	
Chemische Industrie	24,5	2				
Eisenschaffende Industrie Tabakverarbeitende Industrie	24,5	35	- 0,21 - 37,61	35	98 44	
Tabakverarbeitende Industrie Gummi- und asbestverarbeitende Industrie	24,5	35 19	- 37,61 - 11,79	27	69	
	26	11	- 11,79 - 8,13	11	83	
Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie	28	5	- 8,13 - 2,56	8	85	
Ledererzeugende Industrie Schiffbau	29	8	- 2,56 - 5,24	7	85	
Elektrotechnische Industrie	30	16	- 5,24 - 9,50	14	79	
	30		1 ' 1	14		
Mineralölverarbeitung Kohlenwertstoffindustrie	31	28	- 18,07	33	59	
Straßenfahrzeugbau	32	6	- 3,40	6	86	
Ubriger Bergbau	33	3	- 3,40 - 1,46	3	96	
Ubriger Bergbau Luftfahrzeugbau	33	7	— 1,46 — 4,87	5	88	
Steinkohlenbergbau	35	1	+ 3,21	1	118	
ndustriezweige insgesamt			— 13,77		77	
Rangkorrelationskoeffizient (Rho)	- 0	57	i i no estal inc	- 0,43		

Tabelle 7: Facharbeiter und gewerbliche Auszubildende nach Industriezweigen und Geschlecht (1962 und 1972) — in %

		män	nlich			weiblich				
Table 1 and	19	062	19	72	1962		19	972		
Industriezweige	Fach- arbeiter	Gewerb- liche Aus- zubildende	Fach- arbeiter	Gewerb- liche Aus- zubildende	Fach- arbeiter	Gewerb- liche Aus- zubildende	Fach- arbeiter	Gewerb- liche Aus- zubildend		
Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau	12,32 1,80	4,22 0,78	5,21 1,00	4,13 0,60	0,02	0,04	0,01	=		
Industrie der Steine und Erden Eisenschaffende Industrie Eisen-, Stahl- und Tempergießerei Ziehereien und Kaltwalzwerke NE-Metallindustrie NE-Metalligießerei Mineralölverarbeitung Kohlenwertstoffindustrie Chemische Industrie Sägewerke und holzbearbeitende Industrie Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie Gummi- und absetsverarbeitende Industrie	2,94 4,40 1,82 0,77 0,67 0,37 0,54 4,45 0,80 0,74 0,88	0,81 3,80 1,79 0,50 0,79 0,39 0,33 3,73 0,16 0,44 0,33	3,57 4,18 1,31 0,58 0,78 0,38 0,65 5,07 0,81 0,74 1,50	0,75 3,92 1,35 0,43 0,82 0,38 0,30 4,03 0,18 0,36 0,57	0,11 0,12 0,10 0,15 0,07 0,07 0,07 0,02 1,15 0,08 0,21 0,42	0,06 0,58 0,06 0,01 0,09 0,06 0,12 3,99 0,06 0,05 0,01	0,16 0,10 0,02 0,08 0,03 0,04 0,05 1,49 0,05 0,06 0,71	0,14 0,43 0,07 0,01 0,04 0,02 0,32 3,64 0,02 0,01 0,07		
Stahl- und Leichtmetallbau Maschinenbau Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen Schiffbau Luftfahrzeugbau Elektrotechnische Industrie Feinmechanische und optische sowie Uhrenindustrie Stahlverformung Eisen-, Blech- und Metallwarenindustrie	4,62 17,34 7,29 2,32 0,38 8,06 1,49 1,50 3,74	4,00 31,90 6,07 2,47 0,49 15,64 2,99 1,86 3,92	4,87 18,67 9,86 2,17 0,67 9,27 1,50 1,58 4,03	3,13 28,96 7,69 1,58 0,80 19,51 2,86 1,79 3,86	0,04 1,12 1,09 0,02 0,01 1,83 0,94 0,18 1,06	0,13 1,29 1,34 0,08 0,01 2,14 0,88 0,03 0,62	0,12 1,11 1,47 0,01 0,10 2,10 1,14 0,14 1,05	0,65 3,13 0,83 0,01 0,12 3,29 0,71 0,39 0,65		
Feinkeramische Industrie Glasindustrie Holzverarbeitende Industrie Musikinstrumenten-, Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräte-Industrie Papier- und pappeverarbeitende Industrie Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie Kunststoffverarbeitende Industrie Lederezeugende Industrie Lederverarbeitende und Schuhindustrie Textilindustrie Bekleidungsindustrie Ernährungsindustrie	0,57 1,07 3,48 0,49 0,67 3,26 0,68 0,39 1,11 3,46 1,00	0,36 0,49 0,64 0,52 0,62 5,81 0,75 0,14 0,26 1,51 0,21	0,47 1,07 3,80 0,51 0,89 3,92 1,33 0,15 0,74 3,00 0,95 4,62	0,33 0,46 0,93 0,43 0,61 5,26 1,36 0,01 0,11 1,18 0,30 0,99	0,48 0,55 1,28 1,37 1,64 2,53 0,44 0,54 8,38 23,70 45,07	0,51 0,23 0,32 1,49 0,46 2,61 0,21 0,02 2,05 9,07 70,09 1,12	0,42 0,34 1,40 1,31 1,09 2,48 0,82 0,25 7,41 19,89 51,24 2,28	0,48 0,25 0,31 1,32 0,35 4,18 0,21 0,0 1,28 7,53 68,45		
Tabakverarbeitende Industrie	0,14	0,01	0,12	0,01	3,62	0,18	1,04	_		
Industriezweige insgesamt	100,00 (2353503)	100,00 (226999)	100,00 (2104792)	100,00 (200737)	100,00 (284187)	100,00 (19503)	100,00 (247439)	100,00 (20249)		

Durch das Runden der Zahlenwerte entstehen Summendifferenzen.

Tabelle 8: Angestellte und kaufmännische/technische Auszubildende nach Industriezweigen und Geschlecht (1962 und 1972) — in %

		män	nlich		weiblich				
	19	962	19	72	19	962	19	972	
Industriezweige	An- gestellte	Kaufm./ techn. Aus- zubildende	An- gestellte	Kaufm./ techn. Aus- zubildende	An- gestellte	Kaufm./ techn. Aus- zubildende	An- gestellte	Kaufm./ techn. Au zubildend	
Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau	4,33 1,25	1,41 0,65	2,26 0,70	0,97 0,41	0,85 0,47	0,39 0,20	0,52 0,30	0,58 0,22	
Industrie der Steine und Erden Eisenschaffende Industrie Eisen-, Stahl- und Tempergießerei Ziehereien und Kaltwalzwerke NE-Metallindustrie NE-Metalligießerei Mineralölverarbeitung Kohlenwertstoffindustrie Chemische Industrie Sägewerke und holzbearbeitende Industrie Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie Gummi- und asbestverarbeitende Industrie	2,31 4,26 1,44 0,73 1,01 0,25 0,80 9,50 0,65 0,80 1,27	2,18 3,93 1,66 0,99 1,09 0,31 0,61 9,26 1,15 0,64 1,08	2,36 3,66 1,01 0,63 0,97 0,25 1,01 10,57 0,49 0,63 1,50	2,18 4,28 1,26 0,76 1,00 0,35 0,52 11,54 0,77 0,54 1,16	1,90 2,29 1,10 0,73 1,01 0,25 0,54 10,48 0,51 0,73 1,40	1,90 2,25 1,08 0,91 0,92 0,39 0,33 7,80 0,73 0,57 1,08	2,07 2,21 0,84 0,64 0,96 0,27 0,61 11,40 0,46 0,59 1,43	2,07 2,89 1,08 0,69 0,92 0,30 0,39 9,29 0,62 0,51 1,03	
Stahl- und Leichtmetallbau Maschinenbau	3,48 16,60	6,10 20,29	2,86 18,52	5,28 22,24	2,30 14,53	3,76 15,55	2,02 16,06	3,18 18,29	
Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen Schaffbaru Luffdhrzeugbau Luffdhrzeugbau Elektrotechnische Industrie Feinmechanische und optische sowie Uhrenindustrie Stahlverformung Eiser-, Blech- und Metallwarenindustrie	5,10 1,03 0,56 14,72 1,76 1,29 3,70	3,35 0,59 0,21 11,48 1,56 1,62 4,82	6,24 0,85 0,88 15,56 1,91 1,23 3,95	4,06 0,56 0,36 11,51 1,52 1,72 5,26	4,11 0,49 0,50 16,18 2,30 1,39 4,79	2,34 0,66 0,19 10,16 2,26 2,05 6,47	4,45 0,39 0,75 15,77 2,38 1,44 4,86	3,58 0,58 0,34 11,50 2,25 1,97 5,71	
Feinkeramische Industrie Glasindustrie Holzverarbeitende Industrie Musikinstrumenten-, Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräte-Industrie Papier- und pappeverarbeitende Industrie Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie Kunststoffverarbeitende Industrie Ledererzeugende Industrie Lederverarbeitende und Schuhindustrie Textilindustrie Bekleidungsindustrie	0,75 0,71 1,78 0,41 1,94 1,95 0,27 0,91 5,12 1,92	0,75 0,77 2,15 0,55 1,57 2,24 1,18 0,23 1,16 5,07 3,55	0,67 0,75 1,99 0,40 1,20 1,97 1,80 0,09 0,69 3,71 1,69	0,52 0,67 2,92 0,54 1,28 1,49 1,84 0,06 0,92 4,06 2,96	0,83 0,72 1,91 0,79 1,54 2,63 1,50 0,27 1,39 6,03 4,95	0,85 0,77 3,14 1,19 1,76 2,78 1,60 0,18 2,32 7,94 7,71	0,75 0,84 2,36 0,82 1,63 2,63 2,32 0,10 1,09 5,11 4,56	0,82 0,91 3,51 1,04 1,46 2,31 2,23 0,09 1,55 6,66 5,69	
Ernährungsindustrie Tabakverarbeitende Industrie	6,87 0,38	5,54 0,26	6,66 0,32	4,34 0,12	8,11 0,48	7,33 0,46	7,01 0,37	5,52 0,21	
Industriezweige insgesamt	100,00 (1069 429)	100,00 (56661)	100,00 (1440978)	100,00 (52462)	100,00 (501 402)	100,00 (51445)	100,00 (631 643)	100,00 (57297)	

Durch das Runden der Zahlenwerte entstehen Summendifferenzen.

Tabelle 9: Die Veränderung der Ausbildungsintensität (AI) für Facharbeiter- und Angestelltentätigkeiten bei Männern und Frauen nach Industriezweigen zwischen 1962 und 1972

	A	I für Facharb	eitertätigkei	ten	AI für Angestelltentätigkeiten				
Industriezweige	Durchsch Veränder der AI (1	ungsrate	Prozentuale Veränderung 1962 = 100		Durchschnittliche Veränderungsrate der AI (Trend)		Prozentua Veränden 1962 = 1	ung	
	Für Männer	Für Frauen*	Für Männer	Für Frauen*	Für Männer	Für Frauen	Für Männer	Für Frauen	
Steinkohlenbergbau Übriger Bergbau	+ 39,54 + 13,50		229 137		- 2,13 - 5,47	+ 52,09 + 19,49	90 79	212 151	
Industrie der Steine und Erden Eisenschaffende Industrie Eisen-, Stahl- und Tempergießerei Ziehereien und Kaltwalzwerke NE-Metallindustrie NE-Metallgießerei Mineralölyerarbeitung	- 7,66 + 4,06 - 3,03 + 7,40 - 17,20 - 9,63	+ 93,73	76 107 103 113 88 91	109	- 15,61 - 6,27 - 8,48 - 21,52 - 12,80 - 9,13	- 15,13 + 20,53 + 15,53 - 15,54 + 1,60 - 54,29	68 87 75 61 65 79	89 118 116 76 94 64	
Kohlenwertstoffindustrie Chemische Industrie Sägewerke und holzbearbeitende Industrie Holzschlift, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie Gummi- und asbestverarbeitende Industrie	- 19,71 - 1,40 + 0,21 - 7,73 - 5,07	+ 0,30	73 94 111 82 102	84	- 20,31 - 9,44 - 33,17 - 11,50 - 9,63	- 6,29 + 1,24 - 32,87 + 0,70 - 15,31	47 77 61 73 63	91 97 85 99 83	
Stahl- und Leichtmetallbau Maschinenbau Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen Straßenfahrzeugbau Schiffbau Luffahrzeugbau Elektrotechnische Industrie Feinmechanische und optische sowie Uhrenindustrie Stahlverformung Eisen-, Blech- und Metallwarenindustrie Feinkeramische Industrie Glasindustrie Holzverarbeitende Industrie Musikinstrumenten-, Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräte-Industrie	- 25,80 - 37,39 - 9,61 - 32,26 - 4,14 - 2,11 - 17,90 - 11,19 - 15,36 + 3,29 - 4,82 + 7,10 - 23,84	+149,46 - 8,14 + 58,09 + 0,97 + 10,70 - 3,07 + 1,69 + 0,90	73 83 93 68 91 107 93 90 90 111 93 131 79	294 55 160 79 127 127 107	- 20,50 - 16,83 - 9,10 - 4,08 - 3,87 - 12,80 - 13,93 - 11,94 - 17,24 - 21,16 - 22,77 - 8,31 - 23,91	- 29,94 - 5,20 + 19,59 - 3,63 + 2,42 + 0,71 - 12,94 - 25,97 - 32,24 - 13,81 - 17,80 - 33,68 - 54,66	73 68 68 79 76 65 62 76 70 53 57 84 70	85 94 125 97 110 103 85 82 77 94 90 80 74	
Papier- und pappeverarbeitende Industrie Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie Kunststoffverarbeitende Industrie Ledererzeugende Industrie Lederverarbeitende und Schuhindustrie Textilindustrie Bekleidungsindustrie Ernährungsindustrie Ernährungsindustrie	- 26,99 - 46,73 - 16,87 - 36,30 - 8,06 - 3,93 + 12,26 - 8,46 + 0,71	+ 3,24 + 70,66 - 5,87 + 5,96 - 0,19 - 4,26	72 74 92 27 63 90 149 74 106	134 195 84 118 102	- 32,51 - 26,23 - 18,29 - 14,66 - 16,53 - 8,04 - 28,49 - 16,51 - 22,84	- 34,91 - 29,81 - 26,97 + 25,33 - 40,89 - 18,17 - 46,53 - 22,37 - 49,91	49 45 62 59 71 76 65 56 36	74 79 123 75 88 71 77 52	
Industriezweige insgesamt	- 4,14	+ 13,77	99	119	— 13,57	— 11,84	69	88	

^{*} Für Industriezweige, die 1962 weniger als 50 weibliche Auszubildende aufwiesen, wurden keine Werte berechnet.

Tabelle 10: Die Ausbildungsintensität für Facharbeitertätigkeiten und ihre Entwicklung zwischen 1962 und 1972 in Industriebetrieben unterschiedlicher Größenklassen1)

Industriezweig Jahr Entwicklung der Ausbildungsintensität (1962 = 100)			Bets	riebsgrößenk	lassen (nach	Beschäftigte	n)²)		Ins-
		10–19	20–49	50-99	100–199	200-499	500-999	1000 und mehr	gesamt
Steinkohlenbergbau	1962 1972 Entwicklung	=======================================				265	434 420 97	331 797 241	330 756 229
Industrie der Steine und Erden	1962 1972 Entwicklung	108	118 61 52	122 107 88	204 156 76	497 350 70	595 525 88	709 685 97	267 204 76
Eisenschaffende Industrie	1962 1972 Entwicklung	=	_			604 391 65	854 870 102	855 928 109	842 901 107
Eisen-, Stahl- und Tempergießerei	1962 1972 Entwicklung	*	467	841 424 50	705 390 55	990 768 78	1 174 1 281 109	966 1 263 131	945 984 104
Ziehereien und Kaltwalzwerke	1962 1972 Entwicklung				700	662 489 74	766 1 231 161	656 1 030 157	613 702 115

Weniger als 50 Auszubildende pro Industriezweig wurden nicht ausgewiesen. Gleiches gilt für die Fälle, bei denen aus Gründen der Geheimhaltung betrieblicher Einzelangaben keine Aussagen der Industriestatistik vorlagen.
 Zeichen: — = keine Besetzung.

Tabelle 10 (Fortsetzung)

Industriczweig		Betriebsgrößenklassen (nach Beschäftigten)							
Jahr Entwicklung der Ausbildungsintensität (1962 = 100)		10–19	20-49	50-99	100-199	200-499	500-999	1000 und mehr	Ins- gesamt
NE-Metallindustrie	1962 1972 Entwicklung					876 477 54	1 041 1 141 110	1 412 1 200 85	1 138 1 005 88
NE-Metallgießerei	1962 1972 Entwicklung		738 502 68	982 639	983 951 97	1 059 1 042 98	920 887 96	1 301 1 394 107	1 018 928 91
Mineralölverarbeitung; Kohlenwertstoffindustrie	1962 1972	_			31	76	460 321	839	608 478
)	Entwicklung						70		79
Chemische Industrie	1962 1972 Entwicklung		413	201	263 175 67	302 291 96	485 369 76	1 067 1 003 94	857 798 93
Sägewerke und holzbearbeitende Industrie	1962 1972 Entwicklung	173	199 175 88			185 263 142	540 283 52	397	198 216 109
Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie	1962 1972 Entwicklung	-			449	399 458 115	733 517 71	782 638 82	562 467 83
Gummi- und asbestverarbeitende Industrie	1962 1972 Entwicklung					264 342 130	359 226 63	372 391 105	338 349 103
Stahl- und Leichtmetallbau	1962 1972 Entwicklung	441 353 80	820 673 82	865 698 81	869 616 71	796 548 69	865 525 61	835 719 86	836 624 75
Maschinenbau; Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen	1962 1972 Entwicklung	1 387 548 39	1 832 992 54	1 932 1 259 65	1 970 1 540 78	2 073 1 761 85	1 954 1 661 85	1 451 1 399 96	1 766 1 485 84
Straßenfahrzeugbau	1962 1972 Entwicklung	1 109	1 284 1 086 85	1 572 978 62	1 599 1 723 108	1 754 1 613 92	1 400 1 643 117	598 598 100	803 739 92
Schiffbau	1962 1972 Entwicklung	- 11.	946	1 460	1 909 1 334 70	1 415	1 101	893 557 62	1 027 694 68
Luftfahrzeugbau	1962 1972 Entwicklung							1 230 1 215 99	1 251 1 136 91
Elektrotechnische Industrie	1962 1972 Entwicklung	1 542 755 49	2 383 1 687 71	2 241 1 910 85	2 246 1 886 84	2 076 2 017 97	1 874 2 215 118	1 657 1 970 119	1 842 1 989 108
Feinmechanische und optische sowie Uhrenindustrie	1962 1972 Entwicklung	1 577 756 48	1 714 1 280 75	2 138 1 553 73	1 728 1 822 105	2 304 1 688 73	2 232 1 942 87	1 440 1 804 125	1 846 1 705 92
Stahlverformung	1962 1972 Entwicklung	477	643 412 64	960 662 69	1 017 1 012 99	1 215 1 421 117	1 616 1 231 76	1 629 2 192 135	1 182 1 096
Eisen-, Blech- und Metallwarenindustrie	1962 1972 Entwicklung	492 262 53	709 431	743 541 73	892 742 83	1 028 1 138	1 215 1 202 99	1 443 1 279 89	991 900 91

Betriebsgrößenklassen (nach Beschäftigten) Industriezweig Ins-gesamt Jahr 10-19 100-199 200-499 20-49 50-99 500-999 Entwicklung der Ausbildungsintensität (1962 = 100) and mehr 989 948 697 Feinkeramische Industrie Entwicklung Glasindustrie 1972 509 437 Entwicklung 236 Holzverarbeitende Industrie Entwicklung Musikinstrumenten-, Spiel-, Schmuckwaren- und Sportgeräte-Industrie 1 214 1 015 Entwicklung Papier- und pappeverarbeitende Industrie 581 Entwicklung Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie 1972 2 470 1 485 2 157 1 671 1 779 1 531 1 539 1 352 1 204 1 197 1 241 826 560 1 630 1 285 Entwicklung Kunststoffverarbeitende Industrie 1 008 1 079 1 356 1 440 1 222 999 1 057 886 1 163 Entwicklung Ledererzeugende Industrie Entwicklung Lederverarbeitende und Schuhindustrie 142 Entwicklung Textilindustrie 318 Entwicklung Bekleidungsindustrie 1972 656 1 000 1 244 1 076 1 138 1 350 970 Entwicklung Ernährungsindustrie Entwicklung Tabakverarbeitende Industrie 50 1972 Entwicklung Übriger Bergbau 571 Entwicklung

Tabelle 11: Die Ausbildungsintensität für Angestelltentätigkeiten und ihre Entwicklung zwischen 1962 und 1972 in Industriebetrieben unterschiedlicher Größenklassen 1)

Industriezweig			Betr	riebsgrößenk	lassen (nach	Beschäftigte	n) ²)		
Jahr Entwicklung der Ausbildungsintensität (1962 = 100)	9-65	10–19	20–49	50-99	100–199	200-499	500-999	1000 und mehr	Ins- gesamt
Steinkohlenbergbau	1962 1972 Entwicklung	=	_	_		339	379 621 164	156 201 129	198 234 118
Industrie der Steine und Erden	1962 1972 Entwicklung	429 309 72	674 504 75	746 499 67	590 502 85	707 502 71	587 565 96	563 527 94	645 496 77
Eisenschaffende Industrie	1962 1972 Entwicklung	=			696	681 620 91	356 315 88	593 603 102	594 585 98
Eisen-, Stahl- und Tempergießerei	1962 1972 Entwicklung		1 200	1 164 704 60	957 642 67	832 696 84	688 712 103	594 586 99	717 647 90
Ziehereien und Kaltwalzwerke	1962 1972 Entwicklung		1 214	1 178	834 737 88	968 648 67	625 623 100	863 504 58	901 604 67
NE-Metallindustrie	1962 1972 Entwicklung			1 332	812 908 112	822 434 53	810 533 66	569 523 92	690 524 76
NE-Metallgießerei	1962 1972 Entwicklung			1 654	1 042 745 71	948 703 74	711	956 813 85	951 676 71
Mineralölverarbeitung; Kohlenwertstoffindustrie	1962 1972 Entwicklung			913			501 155 31	415	457 268 59
Chemische Industrie	1962 1972 Entwicklung	1 014 422 42	983 423 43	838 423 50	668 434 65	623 370 59	697 336 48	509 584 115	601 507 84
Sägewerke und holzbearbeitende Industrie	1962 1972 Entwicklung	1 357 736 54	1 346 968 72	1 256 861 69	1 050 761 72	785 766 98	836 743 89	459	1 082 763 71
Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe erzeugende Industrie	1962 1972 Entwicklung			836	523	620 436 70	399 481 121	587 467 80	537 448 83
Gummi- und asbestverarbeitende Industrie	1962 1972 Entwicklung		992	932 571 61	993 339 34	773 598 77	591 399 68	442 342 77	566 393 69
Stahl- und Leichtmetallbau	1692 1972 Entwicklung		1 621 917 57	1 591 946 59	1 502 882 59	1 069 870 81	1 228 907 74	819 774 94	1 106 852 77
Maschinenbau; Herstellung von Büromaschinen, Datenverarbeitungsgeräten und -einrichtungen	1962 1972 Entwicklung	788 320 41	1 249 608 49	1 196 699 58	1 042 719 69	942 702 75	773 669 87	591 500 85	779 601 77
Straßenfahrzeugbau	1962 1972 Entwicklung		1 209 596 49	764 536 70	975 876 90	796 872 110	616 665 108	298 278 93	413 354 86

Weniger als 50 Auszubildende pro Industriezweig wurden nicht ausgewiesen. Gleiches gilt für die Fälle, bei denen aus Gründen der Geheimhaltung betrieblicher Einzelangaben keine Aussagen der Industriestatistik vorlagen.
 Zeichen: — = keine Besetzung.

Industriezweig			Betr	riebsgrößenk	lassen (nach	Beschäftigte	n)		Ins-
Jahr Entwicklung der Ausbildungsintensität (1962 = 100)		10–19	20-49	50-99	100–199	200-499	500-999	1000 und mehr	gesamt
Schiffbau	1962 1972 klung		* 5.26		934	623	516	449 356 79	500 426 85
Luftfahrzeugbau	1962 1972 klung	-				-		258 220 85	250 221 88
Elektrotechnische Industrie	1962 1972 klung	687	955 389 41	850 489 58	756 482 64	639 548 86	561 404 72	396 341 86	492 390 79
	1962 1972 klung		1 135 616 54	1 065 585 55	840 580 69	780 556 71	692 468 68	438 426 97	674 491 73
	1962 1972 klung		1 268 747 59	1 184 780 66	940 760 81	884 781 88	948 839 88	737 623 85	951 759 80
Eisen-, Blech- und Metallwarenindustrie	1962 1972 dung	966 453 47	1 309 617 47	1 156 748 65	1 175 717 61	922 800 87	896 724 81	584 484 83	953 688 72
Feinkeramische Industrie	1962 1972 klung			997 869 87	1 288 614 48	479 479 100	643 686 107	773 290 38	706 516 73
	1962 1972 klung		1 095 838 77	803	1 063 832 78	986 645 65	641 526 82	495 431 87	745 544 73
	1962 1972 klung	966 582 60	1 321 788 60	1 177 902 77	980 876 89	843 747 89	636 858 135	559 771 138	991 814 82
	1962 1972 klung	1 093	1 349 1 036 77	1 328 770 58	1 338	979 830 85	690	406	1 104 803 73
	1962 1972 klung	936	1 250 588 47	1 185 592 50	882 494 56	918 567 62	865	623	948 544 57
Druckerei- und Vervielfältigungsindustrie	1962 1972 klung	1 081 413 38	1 013 553 55	874 542 62	826 498 60	621 467 75	526 337 64	648 260 40	794 467 59
Kunststoffverarbeitende Industrie	1962 1972 klung	661 395 60	1 228 598 49	1 068 624 58	907 712 78	731 530 72	642 470 73	536 441 82	797 551 69
Ledererzeugende Industrie	1962 1972 dung							,	517 440 85
Lederverarbeitende und Schuhindustrie	1962 1972 dung	1 429	1 429 758 53	1 340 835 62	1 350 993 74	986 1 021 104	1 319 677 51	531 350 66	1 113 815 73
Textilindustrie Entwick	1962 1972	1 039 416 40	1 261 704 56	1 014 777 77	843 659 78	807 731 91	677 743 110	702 600 85	818 694 85

(Fortsetzung Tabelle 11)

Industriezweig	ns em	dsm	Bet	riebsgrößenl	dassen (nach	Beschäftigte	en)		Ins-
Jahr Entwicklung der Ausbildungsintensität (1962 = 100)		10–19	20–49	50–99	100-199	200-499	500–999	1000 und mehr	gesamt
Bekleidungsindustrie	1962 1972 Entwicklung	1 369 478 35	1 383 722 52	1 312 843 64	1 422 919 65	1 287 984 76	1 328 994 75	774 1 182 153	1 318 905 69
Ernährungsindustrie	1962 1972 Entwicklung	652 482 74	980 575 59	777 483 62	672 425 63	518 355 69	382 351 92	380 267 70	605 388 64
Tabakverarbeitende Industrie	1962 1972 Entwicklung				1 121	639			594 260 44
Übriger Bergbau	1962 1972 Entwicklung								299 287 96